



Профессионал в каждом!

Профессиональное сварочное оборудование AuroraPRO



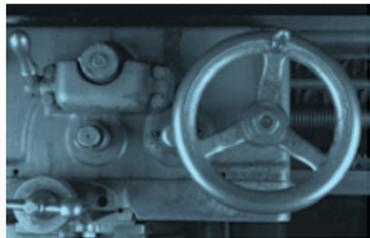
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93



MMA



MIG-MAG



TIG



PLASMA CUTTING



SPOT

Inter 160	6-7
Inter 202	6-7
Inter 230	6-7
Inter 250	6-7
Stickmate 160	8-9
Stickmate 180	10-11
Stickmate 200	10-11
Stickmate 250	12-13
Stickmate 250/2 Dual Energy	12-13
Stronghold 315M	14-15
Stronghold 400M	14-15
Stronghold 500M	14-15
Stronghold 315	16-17
Stronghold 400	16-17
Stronghold 500	18-19
Stronghold 630	18-19
Overman 160	24-25
Overman 180	24-25
Overman 200	24-25
Overman 250	26-27
Overman 250/3	26-27
Speedway 160	28-29
Speedway 175	28-29
Speedway 180	28-29
Speedway 200	30-31
Speedway 250	30-31
Speedway 300	30-31
Skyway 300	32-33
Skyway 330 SYNERGIC	32-33
Skyway 350 DUAL PULSE	32-33
Ultimate 300	34-35
Ultimate 400	34-35
Ultimate 350	36-37
Ultimate 450	36-37
Ultimate 500	38
Inter Tig 202	42-43
Inter Tig 250	42-43
Inter Tig 300	42-43
Ironman 315	44
Ironman 200 AC/DC	45
Inter Tig 200 Pulse	46-47
Ironman 315 Pulse	46-47
Inter Tig 200 AC/DC Pulse	48
Станция охлаждения SL-1500	49
Ironman 315 AC/DC Pulse	50-51
Ironman 500 AC/DC Pulse	50-51
Airhold 42	54
Airforce 60	54-55
Airforce 80	54-55
Airforce100	56
Airforce160	56
Multiwatt 40-160	57
Shoot M10	59

АuroraPRO — профессиональное сварочное оборудование. Профессионал в каждом!

Каждый аппарат AuroraPRO — это высококачественный продукт для профессионального и промышленного использования. Каждый профессиональный сварщик по достоинству оценит оборудование AuroraPRO! Каждый новичок в сварке, работая с техникой AuroraPRO, становится профессионалом!

AuroraPRO — это совместный продукт AURORA Group of Companies и компании RILAND Industry — лидирующего производителя инверторной сварочной техники Китая. Обе компании воплотили в новой линейке оборудования весь опыт, накопленный за десятилетия работы на рынке сварочной техники.

Только инверторы!

Все аппараты AuroraPRO базируются исключительно на инверторной технологии MOSFET и IGBT. Каждый инвертор AuroraPRO-Riland — это результат длительной работы штата собственных специалистов R&D в области исследований и разработок, воплощенный в жизнь на современном производственном комплексе.

2 года гарантии!

Полный ассортимент сварочной техники AuroraPRO имеет 2-х летний срок гарантии без ограничений! Собственные разработки схемотехники оборудования и полный цикл производства позволяют контролировать качество продукции на каждом этапе. 100% контроль качества входящих материалов, современные производственные линии и строгая система ОТК готовой продукции гарантируют соответствие международным стандартам качества каждого, сошедшего с конвейера аппарата.

Полный ассортимент! Полная комплектация!

Оборудование АврораПРО включает в себя широкую линейку техники по каждому направлению: MMA, MIG/MAG, TIG DC, TIG AC/DC, SPOT, PLASMA. Каждый аппарат укомплектован полным набором сварочных аксессуаров!

Расширение модельного ряда в 2016 году.

В 2016 году на российский рынок уже поступили инверторы MAXIMMA и полуавтоматы линейки POLO. Эти аппараты рассчитаны на непродолжительные нагрузки на максимальных токах, но они имеют полный рабочий функционал, достойный любой профессиональной модели.

В конце 2016 года значительно расширяется ассортимент мощных промышленных аппаратов AuroraPRO. Отдельного внимания заслуживает универсальный импульсный аппарат SKYWAY 350 DUAL PULSE, который имеет импульсные режимы MIG PULSE, MIG PULSE-ON-PULSE и TIG PULSE, а также может быть укомплектован вторым подающим механизмом и станцией охлаждения. Профессиональное качество исполнения, максимальная функциональность, конкурентная цена — всё вместе позволяет утверждать, что аппарат очень быстро завоевывает российский рынок и станет одним из достойных флагманов техники AuroraPRO.



MMA

Inter 160
 Inter 202
 Inter 230
 Inter 250
 Stickmate 160
 Stickmate 180
 Stickmate 200
 Stickmate 250
 Stickmate 250/2 Dual Energy
 Stronghold 315M
 Stronghold 400M
 Stronghold 500M
 Stronghold 315
 Stronghold 400
 Stronghold 500
 Stronghold 630



MMA — Manual Metal Arc — ручная дуговая сварка штучными (покрытыми) электродами.



Название	Напряжение	Сварочный ток	ArgForce	HotStart	Режим TIG	Охлаждение Dust Free	VRD	Подключение Ду	MOSFET/IGBT транзисторы
Inter 160	220 В	30-160 А	+	+	-	-	-	-	FUJI
Inter 202	220 В	29-200 А	+	+	-	-	-	-	TOSHIBA
Inter 230	220 В	30-220 А	+	+	-	-	-	-	TOSHIBA
Inter 250	220 В	20-250 А	Настройка	+	-	-	-	-	FUJI
Stickmate 160	220 В	40-160 А	+	+	+	+	-	-	IR
Stickmate 180	220 В	20-180 А	+	+	+	+	-	-	IR
Stickmate 200	220 В	20-200 А	+	+	+	+	-	-	IR
Stickmate 250	380 В, 3ф	20-250 А	Настройка	Настройка	-	+	+	-	Fairchild
Stickmate 250/2	220/380 В	20-250 А	Настройка	Настройка	-	+	+	-	Fairchild
Stronghold 315M	380 В, 3ф	40-315 А	Настройка	Настройка	-	+	+	+	Fairchild
Stronghold 400M	380 В, 3ф	40-400 А	Настройка	Настройка	-	+	+	+	Fairchild
Stronghold 500M	380 В, 3ф	40-480 А	Настройка	Настройка	-	+	+	+	Fairchild
Stronghold 315	380 В, 3ф	20-315 А	Настройка	Настройка	-	+	+	+	Fairchild
Stronghold 400	380 В, 3ф	40-400 А	Настройка	Настройка	-	+	+	+	Fairchild
Stronghold 500	380 В, 3ф	40-500 А	Настройка	Настройка	-	+	+	+	Infineon
Stronghold 630	380 В, 3ф	50-630 А	Настройка	Настройка	-	+	+	+	Infineon

Сварочний інвертор INTER 160, 202



- Усовершенствованная конструкция
- Обновленный дизайн

Скоро в продажі!

Аппараты **INTER 160/INTER 202/INTER 230** предназначены для работы со штучными электродами (MMA). Отличный вариант для ремонтной бригады, для работы на стройке или на производстве. При температуре окружающей среды 40 °С продолжительность включения равна 60%, что позволяет работать на максимальных токах весьма продолжительное время, это особенно важно на производстве или при монтаже металлоконструкций. Аппарат имеет автоматические настройки горячего старта, форсированной дуги, антиприлипания электрода — все современные функции для того, чтобы сделать работу новичков проще, а результат работы профессионала — отменного качества. Компактные размеры и малый вес придется кстати при использовании аппарата в труднодоступных местах и на высотных объектах.



Комплектация:

Кабель 12/16/25 mm², 3 метра – 2 шт.
(INTER 160/INTER 202/INTER 250)
Зажим на массу 300А – 1 шт.
Держатель электродов 202/300А – 1 шт.
(INTER 160 и INTER 202/INTER 250)

Технические характеристики	INTER 160	INTER 202	INTER 230
Напряжение питающей сети	220 В	220 В	220 В
Потребляемая мощность	4.6 кВт	5.2 кВт	8.3 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	6.4 кВА	7.2 кВА	11.7 кВА
Напряжение холостого хода	56 В	58 В	70 В
Сварочный ток	30 - 160 А	29 - 200 А	30 - 220 А
Режимы работы при 40°С	60 % (160 А)	60 % (200 А)	20 %
Степень защиты	IP21	IP21	IP21 S
Габаритные размеры	29x13x20 см	40x15x30 см	40x16x30 см
Вес	5.5 кг	8 кг	6.4 кг
Артикул	7110030	7110031	7119110

Сварочный инвертор INTER 250



Особенности:

- Легкий поджиг и высокая стабильность горения дуги (автоматический форсаж дуги и горячий старт)
- Функция **антиприлипания электрода**
- Пониженное образование брызг
- Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети — до 140 В
- Возможность подключения через удлинитель до 50-100 м при правильно подобранном сечении кабеля
- Высокая производительность на максимальных токах, стабильная работа с электродом 4 мм/5 мм (значения для INTER 160/INTER 202 и INTER 250, соответственно)
- Регулировка форсажа дуги для обеспечения стабильной дуги и минимального разбрызгивания (INTER 250)
- Надежные быстросъемные соединения 50 MMQ и толстые силовые кабели 25MMQ (INTER 250)
- Автоматическая защита от перенапряжения и сверхтока
- Классическая технология инверторного блока на базе **MOSFET**
- Сварочные аксессуары в стандартной комплектации

INTER 202 прошел сертификацию HAKC.
Аппарат можно приобрести с сертификатом.

Технические характеристики	INTER 250
Напряжение питающей сети	220 В
Потребляемая мощность	8.3 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	11.7 кВА
Напряжение холостого хода	59 В
Сварочный ток	20 - 250 А
Режимы работы при 40°С	60 % (250 А)
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры	45x20x37 см
Вес	10 кг
Артикул	7110032



Отзыв от Insuperiac:
18.04.2014 INTER 160

«Банная печь-каменка»
«Упаковка и комплектация, пожалуй лучшая из приходившего мне оборудования.»



Варил банную печь Авророй, тройка МРЗ Северсталь, ток по амперметру 135А.



Аппарат работал 20 минут, термозащита не сработала и он особо не грелся при 38 Цельсиях на улице.



Цена аппарата отбилась с этой печи.»

Сварочный инвертор STICKMATE 160

ФЛАГМАН
НАЧАЛЬНОЙ ЛИНЕЙКИ
MMA ИНВЕРТОРОВ



STICKMATE 160 — флагман начальной линейки MMA инверторов модельного ряда Aurora PRO — идеальное сочетание современных технологий и дизайна по уникальной цене.

Сварочный аппарат для ручной дуговой сварки покрытыми электродами (MMA) и для сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в аргоне (Lift TIG). Инвертор STICKMATE 160 прекрасно подойдет для работы в гараже или на даче, а также в профессиональной деятельности. Для удобства пользования плавная регулировка сварочного тока отображается на цифровом дисплее. Уровень максимального сварочного тока — 160 А, что позволяет работать электродами от 1.6 до 4 мм. Для новичков в сварке, а также для тяжелой ежедневной работы профессионала, будут полезны такие функции как: ForceArc (форсаж дуги); Hot Start (горячий старт). Обратите внимание, что данный аппарат может работать при пониженном напряжении питающей сети, вплоть до 140 В. А усиленный блок инновационной инверторной технологии IGBT обеспечит надежность работы данной техники на долгие годы.



MMA



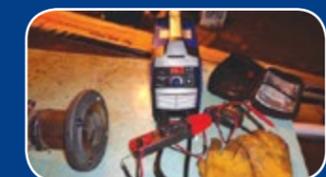
Комплектация:

- Кабель 12mm², 3 метра - 2 шт.
- Зажим на массу 200А - 1 шт.
- Держатель электродов 300А - 1 шт.



Отзыв от mormail:
17.04.2014 STICKMATE 160

«Дуга зажигается на 10А. по крутилке, скорее соответствует истине. Работа при пониженном напряжении - удлинитель 50+15= 65 сечением 1,5к. Дуга эластичная, но немного потрескивает, при этом разбрызгивания я не заметил/ <...>



Поставил на балласт, ток немного упал со 160 до 154А через 13 минут. На клеммах было 20В, но это наверно всё из-за неправильного сопротивления, но вот ток потребления 24А. Но ПВ выше всяких похвал, в защиту его загнать на электродах будет очень трудно. Температуры в помещении примерно 18-20гр.



За 7.200 руб. лучшего наврядли можно найти. В принципе, посоветую любому, как новичку, так и сварщику.

Особенности:

- Отличный, **современный дизайн**
- Универсальный источник для сварки обычным электродом и для аргонно-дуговой сварки **MMA + Lift TIG**
- **ForceArc** (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги
- **Hot Start** (горячий старт) — пиковый ток в момент поджига дуги для плавного старта
- Широкий диапазон регулировки сварочного тока от **10А** для работы с тонкими материалами до **160А** для полноценной работы электродом **4мм**
- Профессиональные сварочные быстросъемные соединения **50 MMQ** — не выгорают даже при продолжительных нагрузках на максимальных токах
- Сварка при пониженном напряжении питающей сети — вплоть до **140 В**. Позволяет работать в сетях с большими просадками напряжения или использовать питающий сетевой кабель длиной до 100м
- Современная система охлаждения: вентилятор включается только при необходимости, потоки воздуха охлаждают только нагревающиеся силовые элементы изолированно от электронных компонентов управления. Аппарат не «пылесосит», увеличивается срок службы
- Силовая часть на базе инновационной инверторной технологии **IGBT** нового поколения
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	220 В
Потребляемая мощность	4.9 кВт
Рек. мощность генератора	6.6 кВА
MMA сварка	
Напряжение холостого хода	64 В
Сварочный ток	20 - 160 А
Артикул	7110027

TIG сварка	
Сварочный ток	10 - 160 А
Режимы работы при 40°C	25 % (160А)
Режимы работы при 20°C	50 % (160А)
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры	29x14x23 см
Вес	4.8 кг



Горелки для аргонодуговой сварки TIG lift (опция):

Код	Stickmate 160
1519.990.600	TIG 9V 110 A(35%) M12x1, 4m, вентиль
1519.930.600	TIG 9V 110 A(35%) M12x1, 8m, вентиль
1514.990.600	TIG 17V 140 A(35%) M12x1, 4m вентиль
1514.930.600	TIG 17V 140 A(35%) M12x1, 8m вентиль

Применение:

- Строительство
- Сельское хозяйство
- Монтаж металлоконструкций

Сварочный инвертор

STICKMATE 180,200



STICKMATE 180 и **STICKMATE 200** — сварочные инверторы для ручной сварки MMA и для сварки вольфрамовыми неплавящимися электродами LIFT TIG и TIG PULSE. Сварочные аппараты прекрасно подойдут для профессиональной работы в промышленных условиях. Мощность данных аппаратов позволяет работать электродами диаметром 4 мм продолжительное время без перегрева, что позволяет выполнять большие объемы работ.

Аргонодуговая сварка TIG в импульсном режиме позволяет повысить качество сварки тонких металлов, значительно снизить коробление.

Для работы требуется подключение горелки TIG вентильного типа.

В режиме TIG Lift у инвертора STICKMATE 180 становится активным подменю:



1 шаг: Настройка частоты пульса. Диапазон от 0 до 100 Гц. При установке «0», режим пульс выключается.



2 шаг: Настройка длительности пульса. Диапазон от 0 до 50%. Настраивается длительность пикового тока по отношению к общему времени импульса.



3 шаг: Настройка второго тока импульса. Диапазон от 10 до 50%. Настраивается уровень сварочного тока импульса в отношении к основному, пиковому току.

Технические характеристики	STICKMATE 180	STICKMATE 200
Напряжение сети	220 В	220 В
Потребляемая мощность	6.1 кВт	6.5 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	7.9 кВА	9 кВА
Напряжение холостого хода	63 В	63 В
Сварочный ток	40 - 180 А	40 - 200 А
Режимы работы при 40°C	35 % (180А)	25 % (200А)
Режимы работы при 20°C	70 % (180А)	50 % (200А)
Степень защиты	IP21S	IP21S
Габаритные размеры	31x15x25 см	31x15x25 см
Вес	6 кг	6.1 кг
Артикул	7112857	7112858



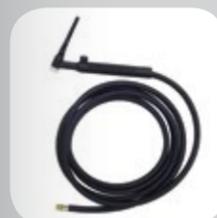
Отзыв от Вадима:
09.07.2014 STICKMATE 200

Особенности:

- Отличный, **современный дизайн**
- Универсальный источник для сварки обычным электродом и для аргонно-дуговой сварки **MMA + Lift TIG**
- Функция импульсной сварки **TIG PULSE**: позволяет производить сварку с меньшим тепловложением, значительно лучше контролируется корень шва; сварочная ванна в разных пространственных положениях
- **ForceArc** (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги
- **Hot Start** (горячий старт) — пиковый ток в момент поджига дуги для плавного старта
- Широкий диапазон регулировки сварочного тока от **10А** для работы с тонкими материалами до **180-200А** для полноценной работы электродом **4-5мм**
- Профессиональные сварочные быстросъемные соединения **50 MMQ** — не выгорают даже при продолжительных нагрузках на максимальных токах
- Сварка при пониженном напряжении питающей сети — вплоть до **160 В**. Позволяет работать в сетях с большими просадками напряжения или использовать питающий сетевой кабель длиной до **50м**
- Современная система охлаждения: вентилятор включается только при необходимости, потоки воздуха охлаждают только нагревающиеся силовые элементы изолированно от электронных компонентов управления. Аппарат не «пылесосит», увеличивается срок службы
- Силовая часть на базе инновационной инверторной технологии **IGBT** нового поколения
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке

STICKMATE 200 прошел сертификацию НАКС.
Аппарат можно приобрести с сертификатом.

«Долго выбирал какой купить сварочник, читал отзывы, характеристики, смотрел видео тестирований аппаратов. Остановился на этой модели. В одном видео осмотрел испытание на пониженном напряжении в сети, ну как бы ни сразу верилось возможно ли такое.... Короче купил за 8800 руб. и решил его опробовать. Очень аккуратно вскрыл коробку, подключил, поварил.....я скажу сразу, я просто влюбился в этот аппарат. Варит мягко, не брызгает, не липнет тупо электрод, вообще супер. Потом взял переноску 30м сечением 2 по 0.75, варит так же отлично, мягко.... РесаXXX с такой переноской вообще кошмар (на максималке еле вытягивает тройку, липнет, брызгает). Берите не задумываясь. Аппарат просто высшего качества. И вот еще..... он выдает реальный ампераж, и на дисплее не скачет +- 5 Ампер как у большинства аппаратов».



Горелки для аргонодуговой сварки TIG lift (опция):

Код	STICKMATE 180/200
1514.990.600	TIG 17V 140 A(35%) M12x1, 4m вентиль
1514.930.600	TIG 17V 140 A(35%) M12x1, 8m вентиль
1503.990.600	TIG 26V 180 A(35%) M12x1, 4m вентиль
1503.930.600	TIG 26V 180 A(35%) M12x1, 8m вентиль

Применение:

Строительство
Сельское хозяйство
Монтаж металлоконструкций

Сварочный инвертор STICKMATE 250



**ХИТ
Продаж**



STICKMATE 250 и **STICKMATE 250/2** — сварочные инверторы промышленного назначения для работы штучными электродами (MMA). Профессиональный сварщик по достоинству оценит данные аппараты. Широкие возможности настроек обеспечивают высокое качество сварки практически в любых условиях. Управление поджигом дуги позволяет достичь оптимального провара в момент начала сварки металлов разных толщин, а настройка форсажа дуги снизит разбрызгивание электрода и обеспечит оптимальную стабильность дуги и глубину сварочной ванны. Усиленный блок инновационной инверторной технологии IGBT обеспечит надежность работы данной техники на долгие годы.

Уникальной особенностью модели STICKMATE 250/2 является технология Dual Energy, которая без участия человека определяет питающую сеть 220В или 380В, к которой подключен аппарат, и выдает соответствующие рабочие характеристики.



Комплектация:

Кабель 25mm², 3 метра - 2 шт.
Зажим на массу 300А - 1 шт.
Держатель электродов 300А - 1 шт.

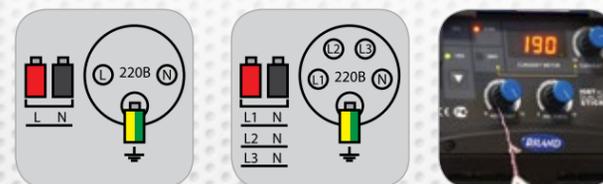


Технические характеристики	STICKMATE 250	STICKMATE 250/2
Напряжение питающей сети	380 В	220/380 В
Потребляемая мощность	8.7 кВт	8/12 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	9.4 кВА	11/17.1 кВА
Напряжение холостого хода	66 В	65/56.5 В
Сварочный ток	20 - 250 А	20-190/20-250 А
Режимы работы при 40°C	60 % (250 А)	60 % (250 А)
Степень защиты	IP21	IP21
Габаритные размеры	45x20x37 см	45x20x37 см
Вес	17.5 кг	15.5 кг
Артикул	7110028	7110029

Сварочный инвертор STICKMATE 250/2

Dual Energy

Подключение на 220 В



Подключение на 380 В



Особенности:

- Отличный, **современный дизайн**
- Система автоматического определения напряжения питающей сети **Dual Energy** для максимально универсального использования аппарата в сетях 220В и 380В (Stickmate 250/2)
- **Регулируемый ForceArc** (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги
- **Регулируемый Hot Start** (горячий старт) — регулировка пикового тока в момент поджига дуги для идеального старта при любых видах сварочных работ с материалами разных толщин
- Функция **VRD** обеспечивает безопасность сварщика в сложных условиях (замкнутые пространства, повышенная влажность) — моментальное снижение напряжения до **24В** при замыкании сети
- Современная многоплатная конструкция блока управления на базе компонентов **IGBT нового поколения**
- Широкий диапазон регулировки сварочного тока от 20А для работы с тонкими материалами до 250А для полноценной работы электродом 4-5мм
- Профессиональные сварочные быстросъемные соединения **50 MMQ** и толстые силовые кабели **25 MMQ** — не выгорают даже при продолжительных нагрузках на максимальных токах
- Современная система охлаждения **dust-free** («без пыли»): потоки воздуха охлаждают только теплонагруженные силовые элементы изолированно от электронных компонентов управления
- Современная многоплатная конструкция блока управления на базе компонентов **IGBT** нового поколения
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке

Пройдена сертификация НАКС. Аппараты можно приобрести с сертификатом.



Комментарии специалиста:
Инженер-сварщик, Евсин Евгений

«Сварочный инвертор AuroraPRO STICKMATE 250/2, был протестирован под напряжением 220 и 380 В. При испытании аппарата выяснилось, что аппарат не только соответствует заявленным характеристикам но и превосходит их. При подключении в сеть 220 В, аппарат выдавал заявленную силу тока до 190 - 200 А. При подключении в сеть на 380 В, мощность STICKMATE 250/2 удивила еще больше, на максимальном токе аппарат выдавал 270 - 280 А. При сварке на малом токе в 40 А, электродом 4мм, аппарат показывает очень хорошие свойства, дуга зажигается легко, горит стабильно, не залипает и не тухнет. Также немаловажно, что при пониженном напряжении в сети, сварочные свойства аппарата, сохраняются до 160 В».



Применение:

- Производство
- Сельское хозяйство
- Строительство
- Монтаж металлоконструкций

Сварочный инвертор

STRONGHOLD 315M

Скоро в продаже!



MMA



Опция:
Пульт управления
ARC400, 30м



Комплектация:

Кабель 35(50)mm², 3 метра - 2 шт.
Зажим на массу 500А - 1 шт.
Держатель электродов 500А - 1 шт.

Сварочный инвертор промышленного назначения для работы штучными электродами (MMA). Профессиональный сварщик по достоинству оценит данный аппарат. Широкие возможности настроек аппарата обеспечивают высокое качество сварки практически в любых условиях. Модифицированная линейка с индексом «М» разработана специально под требования большинства профессиональных и промышленных потребителей, где не требуется 100% загрузка аппарата и отличается от старших моделей режимом работы в 40%. Усиленный блок инновационной инверторной технологии IGBT обеспечит надежность работы данной техники на долгие годы.

Сварочный инвертор

STRONGHOLD 400M, 500M

Скоро в продаже!



Особенности:

- Регулируемый **ForceArc** (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги
- Регулируемый **Hot Start** (горячий старт) — регулировка пикового тока в момент поджига дуги для идеального старта при любых видах сварочных работ с материалами разных толщин
- Функция **VRD** обеспечивает безопасность сварщика в сложных условиях (замкнутые пространства, повышенная влажность) — моментальное снижение напряжения до **24В** при замыкании сети
- Широкий диапазон регулировки сварочного тока от **20А/40А** для работы с тонкими материалами до **315А/400А** для полноценной работы электродом любых толщин
- Профессиональные сварочные быстросъемные соединения **50 MMQ** и толстые силовые кабели **35 MMQ/**

- 50 MMQ** — не выгорают даже при продолжительных нагрузках на максимальных токах (значения указаны для STRONGHOLD 315/ STRONGHOLD 400 соответственно)
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке
- Возможность подключения дистанционного управления сварочным током **REM** для работы в труднодоступных местах (опция)
- Современная система охлаждения **dust-free** («без пыли»): потоки воздуха охлаждают только теплонагруженные силовые элементы изолированно от электронных компонентов управления.
- Современная многоплатная конструкция блока управления на базе компонентов **IGBT** нового поколения

Технические характеристики	STRONGHOLD 315M	STRONGHOLD 400M	STRONGHOLD 500M
Напряжение питающей сети	380 В, 3ф	380 В, 3ф	380 В, 3ф
Потребляемая мощность	11 кВт	16.9 кВт	23.8 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	16.5 кВА	25.4 кВА	35.7 кВА
Напряжение холостого хода	60 В	62 В	68 В
Сварочный ток	40 - 315 А	40 - 400 А	40 - 480 А
Режимы работы при 40°C	40 %	40 %	40 %
Степень защиты	IP21	IP21	IP21
Габаритные размеры	43x21x36 см	49x24x43 см	53x27x47 см
Вес	15 кг	22 кг	26 кг
Артикул	7117836	7117837	7117838

Применение:

- Производство
- Сельское хозяйство
- Строительство
- Монтаж металлоконструкций



Сварочный инвертор STRONGHOLD 315



Комплектация:

Кабель 35(50)mm², 3 метра - 2 шт.
Зажим на массу 500А - 1 шт.
Держатель электродов 500А - 1 шт.

Индустриальный сварочный инвертор для работы штучными электродами (MMA). Профессиональный сварщик по достоинству оценит данный аппарат. Широкие возможности настроек аппарата обеспечивают высокое качество сварки практически в любых условиях. Управление поджигом дуги позволяет достичь оптимального провара в момент начала сварки металлов разных толщин, а настройка форсажа дуги снизит разбрызгивание электрода и обеспечит оптимальную стабильность дуги и глубину сварочной ванны. Усиленный блок инновационной инверторной технологии IGBT обеспечит надежность работы данной техники на долгие годы.

Сварочный инвертор STRONGHOLD 400



Отзыв от Олега:
18.11.2014 STRONGHOLD 315

«Данным агрегатом давно пользуюсь, сделан качественно. Покупал для своей строительной фирмы. Берет даже металлы большой толщины. Цифровое табло и дистанционное управление током очень облегчают работу. Аппарат легко настраивается под любые погодные условия.»



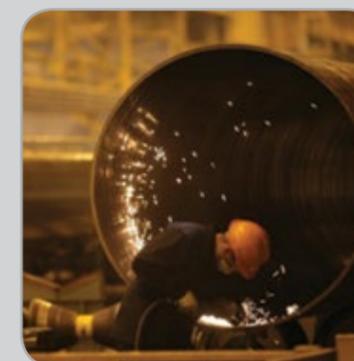
Особенности:

- **100% режим работы** на максимальных токах гарантирует стабильную работу сварочного поста при любой загруженности производства. В обычном режиме инвертор имеет отличный запас мощности
- Регулируемый **ForceArc** (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги
- Регулируемый **Hot Start** (горячий старт) — регулировка пикового тока в момент поджига дуги для идеального старта при любых видах сварочных работ с материалами разных толщин
- Функция **VRD** обеспечивает безопасность сварщика в сложных условиях (замкнутые пространства, повышенная влажность) — моментальное снижение напряжения до **24В** при замыкании сети
- Широкий диапазон регулировки сварочного тока от **20А/40А** для работы с тонкими материалами до **315А/400А** для полноценной работы электродом любых толщин
- Профессиональные сварочные быстросъемные соединения **50 MMQ** и толстые силовые кабели **35 MMQ/ 50 MMQ** — не выгорают даже при продолжительных нагрузках на максимальных токах (значения указаны для STRONGHOLD 315/ STRONGHOLD 400 соответственно)
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке
- Возможность подключения дистанционного управления сварочным током **REM** для работы в труднодоступных местах (опция)
- Современная система охлаждения **dust-free** («без пыли»): потоки воздуха охлаждают только теплонагруженные силовые элементы изолированно от электронных компонентов управления.
- Современная многоплатная конструкция блока управления на базе компонентов **IGBT** нового поколения

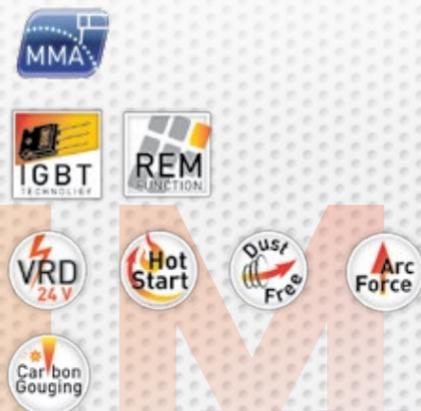
Технические характеристики	STRONGHOLD 315	STRONGHOLD 400
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Потребляемая мощность	12 кВт	16 кВт
Рек. мощность генератора	12.9 кВА	18.2 кВА
Напряжение холостого хода	68 В	68 В
Сварочный ток	20 - 315 А	40 - 400 А
Режимы работы при 40°C	100 % (315 А)	100 % (400 А)
Степень защиты	IP21	IP21
Габаритные размеры	48x24x43 см	52x26x47 см
Вес	19.5 кг	22 кг
Артикул	7110034	7110035

Применение:

- Производство
- Строительство
- Кораблестроение
- Монтаж металлоконструкций
- Ремонт и прокладка трубопровода



Сварочный инвертор STRONGHOLD 500



Комплектация:
Кабель 70mm², 3 метра - 2 шт.
Зажим на массу 500А - 1 шт.
Держатель электродов 500А - 1 шт.

Мультифункциональные инверторы промышленного назначения для сварки электродами (MMA) и для строжки металла. Для удобства перемещения предусмотрены 4 колеса и тельферные кронштейны (рымы). Управление поджигом дуги позволяет достичь оптимального провара в момент начала сварки, а настройка форсажа дуги снизит разбрызгивание электрода и обеспечит оптимальную стабильность дуги и глубину сварочной ванны. Усиленный блок инновационной инверторной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.
STRONGHOLD 630 — самый мощный аппарат в линейке AuroraPRO! Максимальный сварочный ток в 630А достигается при весе всего 54 кг. Управление поджигом дуги позволяет достичь мягкого старта на любых токах. Дополнительный контроль за сварочным процессом обеспечит одновременное отображение на двух цифровых панелях сварочного напряжения и сварочного тока.

Технические характеристики	STRONGHOLD 500	STRONGHOLD 630
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Потребляемая мощность	23.5 кВт	33 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	25.3 кВА	36 кВА
Напряжение холостого хода	80 В	85 В
Сварочный ток	40 - 500 А	50 - 630 А
Режимы работы при 40°C	100 % (500 А)	60 % (630 А)
Степень защиты	IP21	IP21
Габаритные размеры	65x31x64 см	67x32x64 см
Вес	40 кг	54 кг
Артикул	7110036	7110037

Сварочный инвертор STRONGHOLD 630



Особенности:

- Регулируемый **ForceArc** (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги
- Регулируемый **Hot Start** (горячий старт) — регулировка пикового тока в момент поджига дуги для идеального старта при любых видах сварочных работ с материалами разных толщин
- Два **цифровых дисплея** для отображения сварочного напряжения и сварочного тока (STRONGHOLD 630)
- Функция **Carbon Gouging** — строжка металла угольным электродом при подключении устройства подачи воздуха
- Широкий диапазон регулировки сварочного тока от **40А/50А** для работы с тонкими материалами до **500А/630А** для полноценной работы электродом любых толщин (значения указаны для STRONGHOLD 500/ STRONGHOLD 630 соответственно)
- Возможность подключения дистанционного управления сварочным током **REM** для работы в труднодоступ-

- ных местах (опция)
- Резьбовые соединения силовых кабелей обеспечивают надежный контакт при продолжительных нагрузках на максимальных токах
- Профессиональная современная система охлаждения **dust-free** («без пыли»): потоки воздуха охлаждают только теплонагруженные силовые элементы изолированно от электронных компонентов управления, что увеличивает продолжительность включения и общий срок службы аппарата
- Функция **VRD** обеспечивает безопасность сварщика в сложных условиях (замкнутые пространства, повышенная влажность) — моментальное снижение напряжения до **24В** при замыкании сети
- Современная многоплатная конструкция блока управления на базе компонентов **IGBT** нового поколения
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной упаковке

Применение:

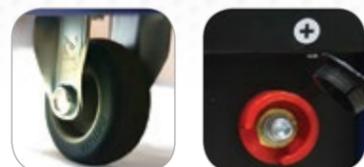
- Производство
- Строительство
- Кораблестроение
- Сельское хозяйство
- Монтаж металлоконструкций
- Строительство трубопроводов



MAXIMMA 1600 1800 2000



Обновление
серии MINIONE!



Комплектация:

Зажим на массу сечением 16 мм²,
кабель 2 м - 1 шт
Держатель электродов 300А,
кабель 2.5 м - 1 шт
Щиток - 1 шт
Молоток-щётка - 1шт
Кейс (переноска и хранение) - 1 шт

Особенности:

- **ForceArc** (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги;
- **Антиприлипание электрода** — позволяет легко отделить электрод от металла в момент заливания;
- **Hot Start** (горячий старт) — пиковый ток в момент поджига дуги для плавного старта;
- Интеллектуальная защита от перенапряжения и перегрузок по току;
- Минимальное рабочее напряжение 190В (MAXIMMA 1600), 160В (MAXIMMA 1800, MAXIMMA 2000).

Инверторы **MAXIMMA** — это современные технологии от производителя профессиональной сварочной техники AurogaPRO, доступные для массового покупателя. Данная линейка предназначена, прежде всего, для частного использования, поэтому MAXIMMA максимально прост в использовании. Неопытному сварщику помогают встроенные функции легкого поджига, стабильного горения дуги, антиприлипания электрода. Безопасность сварочных работ обеспечивает встроенная функция VRD (модель 1600). Кроме того, каждый аппарат комплектуется полным набором сварочных аксессуаров и поставляется в удобном ударопрочном кейсе.

POLO 160



Особенности:

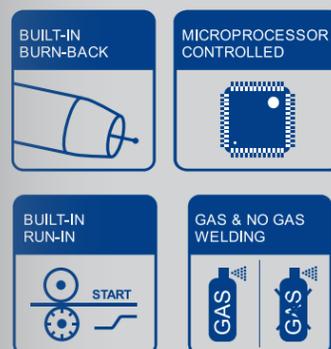
- **Микропроцессорное** управление обеспечивает высокую стабильности сварочной дуги и снижает количество брызг;
- Стабильная работа при **пониженном напряжении** питающей сети;
- Автоматическая **защита** от перенапряжения и сверхтока.

POLO 160 предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG-MAG, а так же для работы с порошковой самозащитной проволокой в режиме **NO GAS**. Синергетическое управление аппарата с помощью всего одной рукоятки, позволяет новичку быстро освоить полуавтоматическую сварку и воплотить в жизнь любые проекты с высоким качеством сварных соединений. Встроенные функции **RUN-IN** и **BURN-BACK** позволяют добиться мягкого старта и правильного отжига проволоки по окончании сеанса сварки. Auroga POLO 160 — это современные сварочные технологии, доступные для массового покупателя.

Комплектация:

Встроенная горелка (150А) 2 м - 1 шт.
Кабель 16мм² - 1шт.
Зажим на массу 300А - 1 шт.
2 ролика подачи:
0.6-0.8мм (для стальной проволоки);
0.8-0.9мм (для порошковой проволоки)

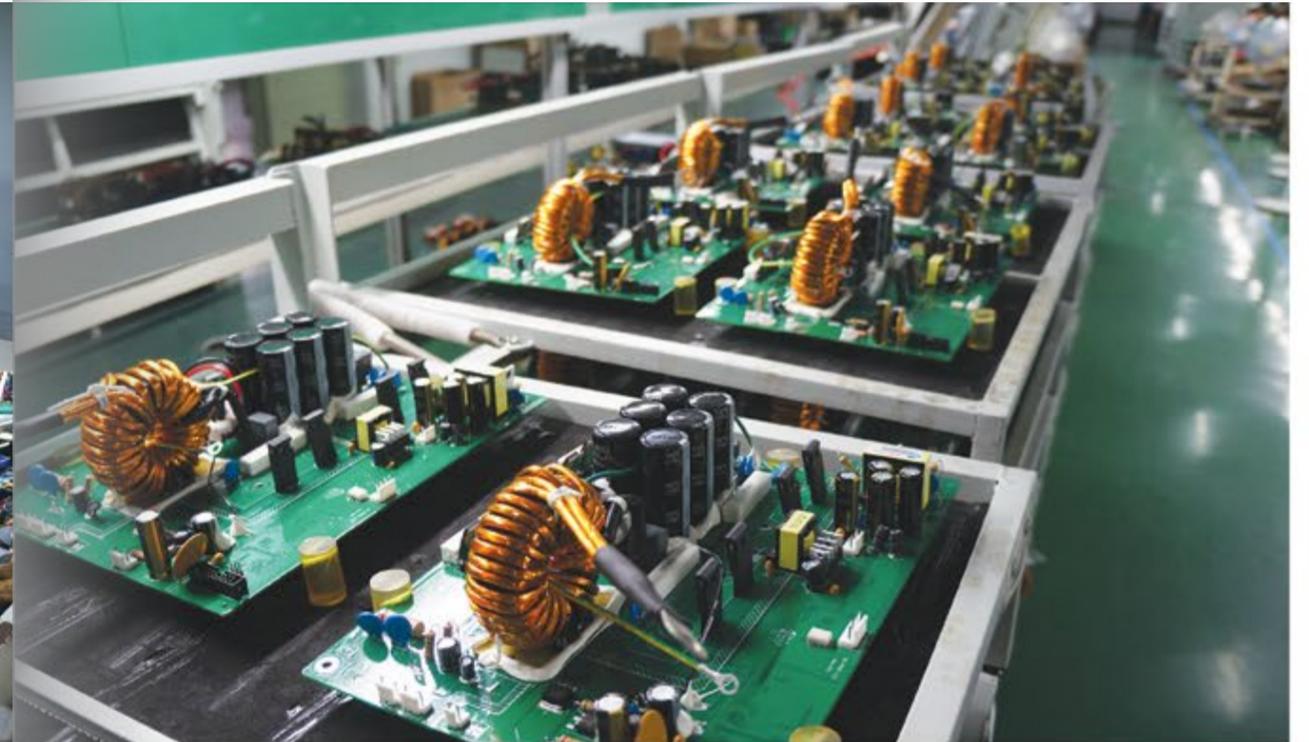
Технические характеристики	MAXIMMA 1600	MAXIMMA 1800	MAXIMMA 2000
Напряжение питающей сети	220 В	220 В	220 В
Потребляемая мощность	4.9 кВт	6.1 кВт	6.5 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	6.6 кВА	7.9 кВА	9 кВА
Напряжение холостого хода	81 В + VRD	63 В	63 В
Сварочный ток	15 - 160 А	20 - 180 А	20 - 200 А
Режимы работы при 40°C	20 % (160 А)	25 % (180 А)	20 % (200 А)
Степень защиты	IP21S	IP21	IP21
Габаритные размеры	29x12x22 см	32x12x22 см	32x12x22 см
Вес	3.5 кг	5 кг	5 кг
Артикул	7118395	7118396	7118397



Технические характеристики	POLO 160
Напряжение питающей сети	220 В
Потребляемая мощность	4.9 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	6.7 кВА
Напряжение холостого хода	60 В
Сварочный ток	30-160 А
Режимы работы при 40°C	15%
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры	39x17x30 см
Вес	5.5 кг
Артикул	7218759

MIG-MAG

Overman 160
 Overman 180
 Overman 200
 Overman 250
 Overman 250/3
 Speedway 160
 Speedway 175
 Speedway 180
 Speedway 200
 Speedway 250
 Speedway 300
 Skyway 300
 Skyway 330 SYNERGIC
 Skyway 350 DUAL PULSE
 Ultimate 300
 Ultimate 350
 Ultimate 400
 Ultimate 450
 Ultimate 500



MIG-MAG — Metal Inert / Active Gas — дуговая сварка плавящимся металлическим электродом (проволокой) в среде инертного/активного газа с автоматической подачей присадочной проволоки.



Название	Напряжение	Сварочный ток	Full Synergic	Режим MMA	Режим TIG	Сварка порошковой проволокой	Режим 2T/4T	Тип подающего	MOSFET/IGBT Транзисторы
Overman 160	220 В	40-160 А	-	-	-	+	-	встроенный	TOSHIBA
Overman 180	220 В	40-175 А	-	-	-	+	-	встроенный	TOSHIBA
Overman 200	220 В	40-200 А	-	-	-	+	-	встроенный	FUJI
Overman 250	220 В	50-250 А	-	-	-	-	-	встроенный	TOSHIBA
Overman 250/3	380 В	50-250 А	-	-	-	+	+	встроенный	TOSHIBA
Speedway 160	220 В	10-160 А	+	+	+	+	+	встроенный	TOSHIBA
Speedway 175	220 В	10-175 А	+	+	+	+	+	встроенный	FUJI
Speedway 180	220 В	10-180 А	+	+	+	+	+	встроенный	TOSHIBA
Speedway 200	220 В	40-200 А	-	+	-	+	-	открытый	FUJI
Speedway 250	380 В	40-250 А	-	+	-	+	-	открытый	FUJI
Speedway 300	380 В	40-300 А	-	+	-	+	-	открытый	FUJI
Skyway 300	380 В	50-300 А	-	+	-	+	+	встроенный	Firechild
Skyway 330 SYNERGIC	380 В	50-300 А	+	+	-	+	+	встроенный	Firechild
Skyway 350 DUAL PULSE	380 В	20-350	+	+	+	+	+	внешний	Firechild
Ultimate 300	380 В	50-300 А	-	+	-	+	-	внешний	Firechild
Ultimate 350	380 В	60-350 А	-	+	-	+	-	внешний	Firechild
Ultimate 400	380 В	50-400 А	-	+	-	+	-	внешний	Firechild
Ultimate 450	380 В	60-450 А	-	+	-	+	-	внешний	Firechild
Ultimate 500	380 В	80-500 А	-	+	-	+	-	внешний	Infineon

Инверторный сварочный полуавтомат **OVERMAN 160, 180**



Сварочный инвертор AuroraPRO **OVERMAN** предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG-MAG, для полуавтоматической сварки порошковой самозащитной проволокой NO GAS. Благодаря продолжительному режиму работы на максимальных токах аппарат прекрасно подходит для работы как на бытовом так и на профессиональном уровне. В гараже, в автосервисе, на производстве — везде **OVERMAN**, будет проявлять себя прекрасным и надежным помощником в деле. Наглядное управление всеми важными параметрами сварки на лицевой панели позволит настроить полуавтомат для выполнения широкого спектра сварочных работ. Отдельным плюсом аппарата является возможность сварки в сетях с большими просадками питающего напряжения — **OVERMAN** способен работать при падении напряжения до 140 В. Overman показал неплохие результаты при работе с алюминием. Мы рекомендуем этот аппарат для бытовой и полупрофессиональной сварки данного металла.



Комплектация:

Горелка MIG-MAG 3 метра - 1 шт.
Кабель 25mm², 3 метра - 1 шт.
Зажим на массу 300А - 1 шт.

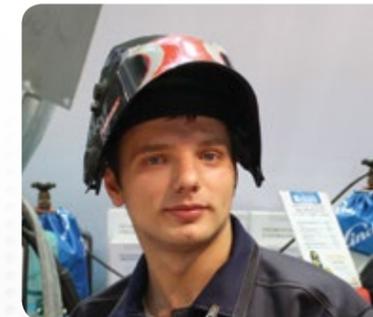
Технические характеристики	OVERMAN 160	OVERMAN 180	OVERMAN 200
Напряжение питающей сети	220 В	220 В	220 В
Потребляемая мощность	4 кВт	4.7 кВт	5.6 кВт
Рек. мощность генератора	5.6 кВА	6.5 кВА	7.7 кВА
Напряжение холостого хода	42 В	50 В	42 В
Сварочный ток	40 - 160 А	40 - 175 А	40 - 200 А
Диаметр проволоки	0.6 - 1 мм	0.6 - 1 мм	0.6 - 1 мм
Скорость подачи проволоки	2 - 11 м/мин	2.5 - 13 м/мин	2 - 12 м/мин
Режим работы при 40°C	60 % [160А]	60 % [175А]	40 % [200А]
Степень защиты	IP23	IP21	IP23
Вес	15 кг	15 кг	15 кг
Артикул	7213710	7210041	7213709

Инверторный сварочный полуавтомат **OVERMAN 200**



Особенности:

- Регулировка сварочного тока
- Регулировка сварочного напряжения
- Регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
- Уверенная сварка алюминия
- Выбор скорости подачи проволоки: быстрая / медленная
- Режим продувки газом после сварки — 2.5с
- Высокая стабильность горения дуги, снижение образования брызг
- Работа при пониженном напряжении питающей сети — до **140В**
- Усовершенствованная технология инвертора **MOSFET** на базе транзисторов **TOSHIBA** и **FUJI**



Комментарии специалиста:
Инженер-сварщик, Евсин Евгений

«Про данный аппарат много не скажешь. Простой инверторный полуавтомат. Качество сварки на порядок лучше, чем у трансформаторного источника. В данном случае стоит отметить только, что регулировки действительно управляют сваркой и правильно настраивают процесс, что не всегда встречается на бюджетных моделях. С пониженным напряжением работает. С алюминием работать можно, но только на «бытовом» уровне, все-таки для этих целей лучше смотреть более навороченные модели.»



С этим аппаратом можно использовать горелки Aurora

Код	OVERMAN 160/180
0320.209.800	MIG 15 AIR COOL 180A(60%) EURO, 3m
0320.209.900	MIG 15 AIR COOL 180A(60%) EURO, 4m
0320.209.500	MIG 15 AIR COOL 180A(60%) EURO, 5m
Код	OVERMAN 200
0320.279.800	MIG 25 AIR COOL 230A(60%) EURO, 3m
0320.279.900	MIG 25 AIR COOL 230A(60%) EURO, 4m
0320.279.500	MIG 25 AIR COOL 250A(60%) EURO, 5m

Инверторный сварочный полуавтомат

OVERMAN 250



Инверторный полуавтомат **OVERMAN 250**, самый мощный источник полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG-MAG на 220В. Благодаря продолжительному режиму работы на максимальных токах аппарат прекрасно подходит для работы в автосервисе и на небольшом производстве.

OVERMAN 250 снабжен амперметром и вольтметром, расположенными на лицевой панели. Отдельным плюсом аппарата является возможность сварки в сетях с большими просадками питающего напряжения — **OVERMAN 250** способен работать при падении напряжения до 140 вольт.

Инверторный полуавтомат **OVERMAN 250/3** — простой и надежный трехфазный источник полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG-MAG. Благодаря продолжительному режиму работы на максимальных токах аппарат прекрасно подходит для работы и в автосервисе, и на производстве.

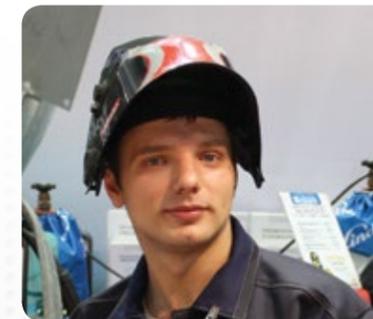
Комплектация:

Горелка mig-mag 3 метра - 1 шт.
Кабель 25mm², 3 метра - 1 шт.
Зажим на массу 300А - 1 шт.

Технические характеристики	OVERMAN 250	OVERMAN 250/3
Напряжение питающей сети	220 В	380 В
Потребляемая мощность	8.8 кВт	7.8 кВт
Напряжение холостого хода	47 В	56 В
Сварочный ток	50 - 250 А	50 - 250 А
Диаметр проволоки	0.8 - 1 мм	0.8 - 1 мм
Скорость подачи проволоки	2.5 - 13 м/мин	2.5 - 13 м/мин
Режим работы при 40°C	60 % (250 А)	60 % (250 А)
Степень защиты	IP21	IP21
Габаритные размеры	65x30x67 см	65x30x67 см
Вес	33 кг	35 кг
Артикул	7210042	7210043

Инверторный сварочный полуавтомат

OVERMAN 250/3



Комментарии специалиста:
Инженер-сварщик, Евсин Евгений

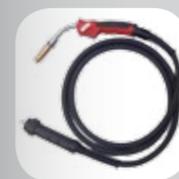
«Отличный сварочный полуавтомат, хорошо подойдет для мастерских и небольших производств. Обладает хорошими сварочными свойствами. Прост в управлении, легко настроить нужный режим в зависимости от металла.

Проверенная временем инверторная технология обеспечивает стабильный процесс горения дуги с минимальным разбрызгиванием. Мягкая сварочная дуга и действительно мало брызг практически во всех режимах.

Конструкция аппарата эргономична, что позволяет без особых усилий перемещать его по рабочей зоне. Прочные колеса и низкая подставка под баллон также являются плюсом.»

Особенности:

- Регулировка сварочного напряжения
- Работа при пониженном напряжении питающей сети — до **140В** (OVERMAN 250)
- Регулировка скорости подачи проволоки
- Высокая стабильность горения дуги, снижение образования брызг
- Настройка скорости протяжки проволоки: быстрая / медленная
- 2-х и 4-х тактный режим управления сварочной горелкой (OVERMAN 250/3)
- Два **дисплея** для отображения сварочного напряжения и сварочного тока
- Розетка **36В** на задней панели для подключения подогрева газа
- Проверенная временем, надежная технология инвертора **MOSFET**
- Колеса для удобства перемещения
- Низкая подставка под газовый баллон



С этим аппаратом можно использовать горелки Aurora

Код	OVERMAN 250, OVERMAN 250/3
0320.269.800	MIG 24 AIR COOL 250A(60%) EURO, 3m
0320.269.900	MIG 24 AIR COOL 250A(60%) EURO, 4m
0320.269.500	MIG 24 AIR COOL 250A(60%) EURO, 5m



Применение:

Аварийный ремонт
Производство
Сельское хозяйство
Строительство
Монтаж металлоконструкций

Инверторный сварочный полуавтомат **SPEEDWAY 160,180**



Аппараты **SPEEDWAY 160/175/180** — флагманы начальной линейки профессиональных инверторных полуавтоматов AuroraPRO. Максимально универсальные аппараты для полуавтоматической сварки в среде инертного/активного защитного газа MIG-MAG, для полуавтоматической сварки порошковой самозащитной проволокой NO GAS, а также для полноценной ручной дуговой сварки штучным электродом MMA, и для аргоно-дуговой сварки на постоянном токе TIG DC. Полуавтоматы имеют полностью синергетическое управление для легкой настройки параметров сварки с помощью всего одной рукоятки. Синергетика незаменима для новичка в сварке, в то же время, возможность ручной корректировки заводских настроек делают полуавтоматы **SPEEDWAY 160/175/180** незаменимым помощником профессионального сварщика при выполнении любых специфических сварочных задач. **SPEEDWAY 160/175/180** может применяться как на бытовом уровне, так и на производстве, но особенно полезен в небольшом автосервисе.



м. Speedway 175

Комплектация:

- Горелка mig-mag 3 метра - 1 шт.
- Горелка tig 4 метра - 1 шт.
- Кабель 16mm², 3 метра - 2 шт.
- Зажим на массу 200А - 1 шт.
- Держатель электродов 300А - 1 шт

Технические характеристики	SPEEDWAY 160	SPEEDWAY 175	SPEEDWAY 180
Напряжение питающей сети	220 В	220 В	220 В
Напряжение холостого хода	64 В	56 В	64 В
Сварочный ток	10 - 160 А	10 - 175 А	10 - 180 А
Потребляемая мощность	6.2 кВт	4.8 кВт	7.1 кВт
Рек. мощность генератора	9.1 кВА	6.7 кВА	10.7 кВА
Режим работы при 40°C	25 %	35 % (165 А)	25 %
Габаритные размеры	39x17x30 см	42x22x44 см	39x17x30 см
Вес	8 кг	12.8 кг	8 кг
Артикул	7216335	7210038	7219214

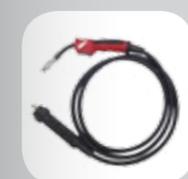
Инверторный сварочный полуавтомат **SPEEDWAY 175**



Опция:
тележка для перемещения и хранения инструментов

Особенности:

- Максимально универсальное использование: **MMA, MIG-MAG, TIG DC**
- **Отличный результат при сварке алюминия**
- **Полностью синергетическое** управление «одной кнопкой»
- Возможность ручной коррекции сварочного напряжения и индуктивности
- **2-х и 4-х** тактный режим управления сварочной горелкой
- Легкая **смена полярности** благодаря кабелю с быстросъемным соединением на лицевой панели аппарата
- Функция **VRD** в режиме ручной дуговой сварки **MMA** для безопасности мастера — моментальное снижение напряжения до **24В** при замыкании сети
- Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети — до **120В** в режиме полуавтомата и до **140В** в режиме дуговой сварки
- Высокая стабильность горения дуги, снижение образования брызг
- Режим продувки газом после сварки — 2.5 с
- Яркий **цифровой дисплей** для установки и отображения параметров сварки
- Силовой блок на базе инверторной технологии **IGBT** нового поколения
- Автоматическая **защита** от перенапряжения и сверхтока
- Максимально **богатая комплектация** сварочных аксессуаров для всех режимов сварки
- Современный эргономичный **дизайн**



С этим аппаратом можно использовать горелки Aurora

Код	Speedway 175
0320.209.800	MIG 15 AIR COOL 180A(60%) EURO, 3m
0320.209.900	MIG 15 AIR COOL 180A(60%) EURO, 4m



Комментарии специалиста:
Инженер-сварщик, Евсин Евгений

«Когда я приступал к тесту данного сварочного аппарата, честно говоря, у меня возникали сомнения в его способностях. Дело в том, что я никак не мог поверить в то, что аппарат данной ценовой категории может быть настолько профессиональным и не потерять в качестве. Нет, конечно аппарат может сочетать в себе и MIG-MAG, и MMA, и TIG методы, но до знакомства с AuroraPRO SPEEDWAY 175, я считал, что высококачественное совмещение всех данных функций достойно реализовано лишь на дорогой немецкой и другой европейской технике... Теперь я убедился, что и недорогие аппараты могут быть максимально универсальными, и, при этом, качество сварочных процессов будет на высоте.

С очень хорошей стороны аппарат показал себя при работе на пониженном напряжении питающей сети. При сварке электродом MMA, SPEEDWAY 175 даже при напряжении питающей сети в 140 В, отлично себя чувствовал. Дуга всегда стабильная и мягкая. Более того, когда я стал варить, в режиме MIG-MAG, тест показал еще более феноменальные способности. Он варил даже при 110 В. Конечно при таком низком напряжении качество сварки падает, но тем не менее, способность SPEEDWAY 175 держать дугу при такой нагрузке о многом говорит. Далее при тестировании аппарата, я убедился в способности варить алюминий. Производитель не заявлял о работе с алюминием вообще, однако на практике выяснилось, что SPEEDWAY 175 весьма неплохо варит алюминиевой проволокой 1мм. Это еще одно открытие для данного аппарата.

В целом, я делаю вывод, что лучшее качество за такие деньги, как у AuroraPRO SPEEDWAY 175 — не найти! Отличный выбор для автосервиса, для монтажников или для небольшого производства, где требуется мобильный универсальный сварочник».

Инверторный сварочный полуавтомат **SPEEDWAY 200 / 250**



SPEEDWAY 200, 250 и 300 — аппараты для полуавтоматической сварки в среде инертного/активного защитного газа MIG-MAG, для полуавтоматической сварки порошковой самозащитной проволокой NO GAS, а также для полноценной ручной дуговой сварки штучным электродом MMA. Благодаря продолжительному режиму работы на максимальных токах и возможности установки большой катушки D300, аппарат прекрасно подходит для работы на производстве, равно как и в профессиональном автосервисе. Удобный интерфейс управления всеми параметрами сварки на лицевой панели позволит настроить полуавтомат для выполнения широкого спектра сварочных работ на высшем уровне. Передовая инверторная технология IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.



Комплектация:

Горелка mig-mag 3 метра - 1 шт.
Кабель 25mm², 3 метра - 1 шт.
Кабель 16mm², 3 метра - 1 шт.
Зажим на массу 200А - 1 шт.
Держатель электродов 300А - 1 шт.

Технические характеристики	SPEEDWAY 200	SPEEDWAY 250	SPEEDWAY 300
Напряжение питающей сети	220 В	380 В	380 В
Потребляемая мощность	5.9 кВт	8.8 кВт	11.7 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	8.2 кВА	9.5 кВА	16 кВА
Напряжение холостого хода	60 В	50 В	56 В
MIG/MAG сварка			
Скорость подачи проволоки	3-13 м/мин	2.5-13 м/мин	3-16 м/мин
Сварочный ток	40 - 200 А	40 - 250 А	70 - 300 А
MMA сварка			
Сварочный ток	30 - 200 А	40 - 250 А	70 - 300 А
Режим работы при 40°C	60 % (200 А)	30 % (250 А)	35 % (300 А)
Степень защиты	IP21	IP21	IP21
Габаритные размеры	47x24x45 см	47x25x48 см	55x29x60 см
Вес	21 кг	23 кг	31.5 кг
Артикул	7210039	7210040	7210905

Инверторный сварочный полуавтомат **SPEEDWAY 300**



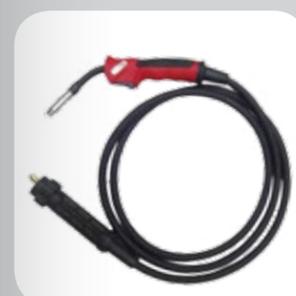
Отзыв от Фархад:
11.07.2014 SPEEDWAY 200

«Стал счастливым обладателем данного полуавтомата. Плюсы — MIG-MAG при умелых и правильных настройках поет и шепчет, пробовал 0.8. Минусы — нельзя поставить килограммовую катушку но это учитывая проф направленность аппарата можно и списать. Плюсы MMA — адекватный отзыв на все заявленные амперы. Варил 2-кой и 4-кой провар хороший раковин нет. Пробовал резать на максималке по старинке, справился. Минусы — нет антизалипания и горячего старта но в умелых руках это не проблема. в основном заточен под полуавтомат, мощный мотор с редуктором, кнопка быстрой протяжки, катушка до 15 кг, регулировка индуктивности дуги. Итог — не для любителя, а для тех кто сам настраивает все под себя. От меня твердая 5.»

Особенности:

- Универсальное использование в режиме полуавтомата **MIG-MAG** и в режиме инвертора **MMA**
- Легкая смена полярности для сварки самозащитной порошковой проволокой **NO GAS**
- Регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
- Высокая стабильность горения дуги, пониженное образование брызг
- Регулировка сварочного напряжения
- Регулировка сварочного тока
- Открытый подающий механизм
- Два **цифровых дисплея** для отображения настроек и контроля сварочного процесса
- Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети — до **140В** в режиме полуавтомата и до **160В** в режиме дуговой сварки
- Розетка **36В** на задней панели для подключения подогрева газа
- Набор сварочных аксессуаров для сварки MIG/MAG и MMA в стандартной комплектации
- Силовой блок на базе инверторной технологии **IGBT** нового поколения
- Современный дизайн и удобный интерфейс

С этим аппаратом можно использовать горелки Ауугоа



Код	SPEEDWAY 200/250
0320.269.800	MIG 24 AIR COOL 250A(60%) EURO, 3m
0320.269.900	MIG 24 AIR COOL 250A(60%) EURO, 4m
0320.269.500	MIG 24 AIR COOL 250A(60%) EURO, 5m
Код	SPEEDWAY 300
0320.279.800	MIG 25 AIR COOL 230A(60%) EURO, 3m
0320.279.900	MIG 25 AIR COOL 230A(60%) EURO, 4m
0320.279.500	MIG 25 AIR COOL 230A(60%) EURO, 5m



Инверторный сварочный полуавтомат

SKYWAY 300, 330 SYNERGIC



SKYWAY – новая линейка профессиональных промышленных полуавтоматов на 380В для сварки в среде защитного газа MIG-MAG, для сварки самозащитной порошковой проволокой NOGAS, а также для полноценной ручной сварки штучным электродом MMA. Аппараты этой серии выполнены в едином корпусе со встроенным подающим механизмом под катушку D300 (до 20кг), на тележке с подставкой под баллон. В нижней части корпуса располагается отсек для хранения сварочных принадлежностей и инструмента. Высокая компоновка аппарата удобна в управлении и перемещении, а также позволяет надежно фиксировать газовый баллон.

SKYWAY – это передовая технология инверторного блока IGBT и отличные сварочные характеристики с превосходной эргономикой управления.

Основная сфера применения аппаратов этой серии – это профессиональный легковой и грузовой автосервис с большим объемом работ.



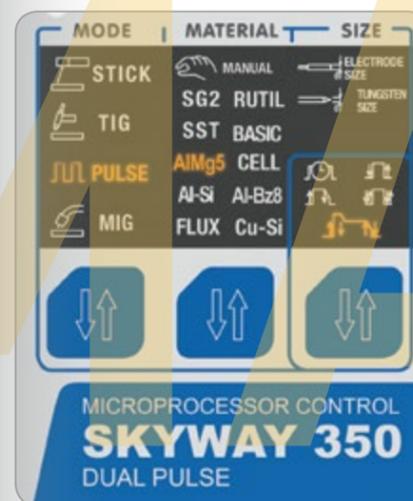
Комплектация:

- Горелка mig-mag 3 метра - 1 шт.
- Кабель 25mm², 3 метра - 1 шт.
- Зажим на массу 300А - 1 шт.
- Держатель электродов - 1 шт.

Технические характеристики	SKYWAY 300	SKYWAY 330 SYNERGIC
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Потребляемая мощность	11 кВт	11 кВт
Напряжение холостого хода	56 В	58 В
Сварочный ток	50 - 300 А	50 - 300 А
Диаметр проволоки	0.8 - 1.2 мм	0.8 - 1.2 мм
Скорость подачи проволоки	2 - 16.1 м/мин	2 - 15.1 м/мин
Режим работы при 40°C	35 % (300 А)	35 % (300 А)
Степень защиты	IP21	IP21
Габаритные размеры	100x46x95 см	100x46x95 см
Вес	60 кг	60 кг
Артикул	7214866	7214867

Инверторный сварочный полуавтомат

SKYWAY 350 DUAL PULSE



Описание:

Максимально универсальный синергетический аппарат для профессионального и промышленного использования. Режим ПУЛЬС и двойной ПУЛЬС в полуавтоматической сварке MIG, режим ПУЛЬС в аргодуговой сварке TIG. Модульная конструкция со вторым подающим механизмом и станцией охлаждения.



Технические характеристики

Напряжение питающей сети	380 В
Сварочный ток	20 - 350 А
Режим работы при 40°C	40 % (350 А)

[SKYWAY 330 SYNERGIC прошел сертификацию HAKC.](#)

[Аппарат можно приобрести с сертификатом.](#)

Особенности:

- Универсальное использование в режиме полуавтомата **MIG-MAG** и в режиме ручной дуговой сварки **MMA**
- Смена полярности для сварки порошковой проволокой **NOGAS**
- Высокая стабильность горения дуги и пониженное образование брызг
- **Отличная управляемость** сварочным процессом в ручном режиме (модель 300) или в синергетическом режиме (модель 330)
- **2-х и 4-х тактный режим управления** сварочной горелкой
- Встроенный **отсек для инструмента** в нижней части аппарата
- Мобильная компоновка на тележке с надежными резиновыми колесами
- Удобная **низкая подставка** под стандартный газовый баллон 40 л
- Силовой блок на базе **IGBT** последнего поколения
- Современный эргономичный дизайн

С этим аппаратом можно использовать горелки Аурига



Код	SKYWAY 300/330 SYNERGIC
0320.289.800	MIG 26 AIR COOL 290A(60%) EURO, 3m
0320.289.900	MIG 26 AIR COOL 290A(60%) EURO, 4m
0320.289.500	MIG 26 AIR COOL 290A(60%) EURO, 5m
0320.299.800	MIG 36 AIR COOL 340A(60%) EURO, 3m
0320.299.900	MIG 36 AIR COOL 340A(60%) EURO, 4m
0320.299.500	MIG 36 AIR COOL 340A(60%) EURO, 5m

Инверторный сварочный полуавтомат

ULTIMATE 300



Самый легкий
подающий
7 кг



м. Ultimate 300

Комплектация:

Горелка MIG-MAG 3 метра - 1 шт.
Кабель 35 мм², 4 метра - 1 шт.
Зажим на массу 400А - 1 шт.

Аппараты **ULTIMATE** — это промышленные сварочные полуавтоматы с облегченным подающим механизмом открытого типа стандарта Panasonic. Мощный подающий одновременно является компактным и легким, позволяя с комфортом работать на значительном удалении от источника тока и свободно перемещаться по производственной площадке. Такая конструкция делает аппарат идеальным при работе в условиях монтажа, строительства мостов, резервуаров и т.п. Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, переключатель смены полярности и т.д. Передовая разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

Технические характеристики	ULTIMATE 300	ULTIMATE 400
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Потребляемая мощность	11 кВт	16.7 кВт
Напряжение холостого хода	56 В	61 В
Сварочный ток	50 - 300 А	50 - 400 А
Диаметр проволоки	0.8 - 1.2 мм	1.0 - 1.6 мм
Скорость подачи проволоки	3 - 16 м/мин	3-16 м/мин
Режим работы при 40°C	35 % (300 А)	30 % (400 А)
Степень защиты	IP21	IP21
Габаритные размеры	49x23x43 см	52x26x48 см
Вес	25 кг	30 кг
Артикул	7214766	7214767

Инверторный сварочный полуавтомат

ULTIMATE 400



Самый легкий
подающий
8 кг



Регулировки на подающем механизме:

1. Регулировка сварочного тока в соответствии с выбранным диаметром проволоки
2. Регулировка сварочного напряжения
3. Режим быстрой протяжки проволоки



[Пройдена сертификация НАКС.](#)
[Аппарат можно приобрести с сертификатом.](#)

Особенности:

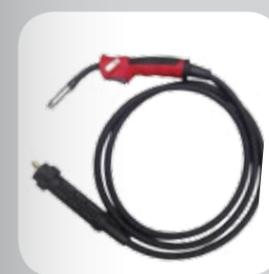
- Универсальный источник для полуавтоматической сварки **MIG/MAG** и для ручной дуговой сварки **MMA**
- Легкий и мощный 4-роликподающий механизм с пакетом промежуточных кабелей **5м**
- Интуитивно **понятная панель** управления для точной настройки всех самых важных параметров сварки
- **Два цифровых дисплея** для отображения настроек и контроля сварочного процесса
- Розетка **36В** на задней панели для подключения подогрева газа
- Резьбовые соединения силовых кабелей обеспечивают надежный контакт при продолжительных нагрузках на максимальных токах
- Современная высокоэффективная система воздушного охлаждения
- Передовая модульная технология **IGBT**

Опция:
станция охлаждения
AuroraPRO SL-1500



С этим аппаратом можно использовать горелки Aurora

Код	ULTIMATE 300 /400
0320.299.800	MIG 36 AIR COOL 340A(60%) EURO, 3m
0320.299.900	MIG 36 AIR COOL 340A(60%) EURO, 4m
0320.299.500	MIG 36 AIR COOL 340A(60%) EURO, 5m
0308.259.800	MIG 240 WATER COOL 300A(60%) EURO, 3m
0308.259.900	MIG 240 WATER COOL 300A(60%) EURO, 4m
0308.259.500	MIG 240 WATER COOL 300A(60%) EURO, 5m



Инверторный сварочный полуавтомат

ULTIMATE 350



Новые аппараты **ULTIMATE** — это промышленные сварочные полуавтоматы с облегченным подающим механизмом открытого типа стандарта Panasonic. Мощный подающий одновременно является компактным и легким, позволяя с комфортом работать на значительном удалении от источника тока и свободно перемещаться по производственной площадке. Такая конструкция делает аппарат идеальным при работе в условиях монтажа, строительства мостов, резервуаров и т.п. Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, переключатель смены полярности и т.д. Передовая разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

Источник с подающим закрытого типа: 7219236



Комплектация:

Горелка MIG-MAG 3 метра - 1 шт.
Кабель 35 mm², 3 метра - 1 шт.
Зажим на массу 400A - 1 шт.
Держатель электрода 500A - 1 шт.

Технические характеристики	ULTIMATE 350	ULTIMATE 450
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Потребляемая мощность	13 кВт	22 кВт
Напряжение холостого хода	61 В	61 В
Сварочный ток	60 - 350 А	60 - 450 А
Диаметр проволоки	0.8 - 1.0 - 1.2 мм	0.8 - 1.0 - 1.6 мм
Скорость подачи проволоки	3 - 15 м/мин	3 - 15 м/мин
Режим работы при 40°C	35 % (350 А)	40 % (400 А)
Степень защиты	IP21	IP21
Габаритные размеры	53x27x47 см	53x27x47 см
Вес	27 кг	27 кг
Артикул	7211996 (откр. под.)	7219108

Инверторный сварочный полуавтомат

ULTIMATE 450



Регулировки на подающем механизме:

1. Регулировка сварочного тока в соответствии с выбранным диаметром проволоки
2. Регулировка сварочного напряжения
3. Режим быстрой протяжки проволоки

Особенности:

- Универсальный источник для полуавтоматической сварки **MIG/MAG** и для ручной дуговой сварки **MMA**
- Легкий и мощный 4-роликовый подающий механизм с пакетом промежуточных кабелей **5м**
- Интуитивно **понятная панель** управления для точной настройки всех самых важных параметров сварки
- **Два цифровых дисплея** для отображения настроек и контроля сварочного процесса
- Выбор механизма подачи проволоки открытого или закрытого типа (для модели 350)
- Современная высокоэффективная система воздушного охлаждения
- Передовая модульная технология **IGBT**

Регулировки на источнике тока:

1. Выбор режима сварки MIG/MAG или MMA
2. Включение/выключение режима заварки кратера
3. Управление продувкой газом
4. Выбор типа используемой проволоки: цельнометаллическая / порошковая
5. Выбор диаметра проволоки:
6. Регулировка сварочного напряжения заварки кратера
7. Регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
8. Регулировка сварочного тока заварки кратера в режиме MIG /регулировка сварочного тока в режиме MMA



Опция: станция охлаждения AuroraPRO SL-1500



С этим аппаратом можно использовать горелки Aurora

Код	ULTIMATE 300 D/400 D
0320.299.800	MIG 36 AIR COOL 340A(60%) EURO, 3m
0320.299.900	MIG 36 AIR COOL 340A(60%) EURO, 4m
0320.299.500	MIG 36 AIR COOL 340A(60%) EURO, 5m
0308.259.800	MIG 240 WATER COOL 300A(60%) EURO, 3m
0308.259.900	MIG 240 WATER COOL 300A(60%) EURO, 4m
0308.259.500	MIG 240 WATER COOL 300A(60%) EURO, 5m



Инверторный сварочный полуавтомат

ULTIMATE 500



Регулировки на источнике тока:

1. Регулировка режима заварки кратера
2. Включение/выключение режима заварки кратера
3. Регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
4. Выбор режима сварки MIG/MAG или MMA
5. Управление продувкой газом
6. Выбор типа используемой проволоки: цельнометаллическая / порошковая
7. Выбор диаметра проволоки: 1.0 - 1.2 - 1.6

Особенности:

- Функция заварки кратера
- Универсальный источник для полуавтоматической сварки **MIG/MAG** и для ручной дуговой сварки **MMA**
- Мощный подающий механизм с пакетом промежуточных кабелей **15м**
- Интуитивно **понятная панель** управления для точной настройки всех самых важных параметров сварки
- **Два цифровых дисплея** для отображения настроек и контроля сварочного процесса
- Розетка **36В** на задней панели для подключения подогрева газа
- Резьбовые соединения силовых кабелей обеспечивают надежный контакт при продолжительных нагрузках на максимальных токах
- Современная высокоэффективная система воздушного охлаждения
- Передовая модульная технология **IGBT**

Серия **ULTIMATE** — это максимально производительные инверторные источники для полуавтоматической сварки MIG/MAG, а также для полноценной сварки MMA во всем диапазоне. Исполнение «декомпакт» с мощным 4-х роликовым выносным подающим механизмом. В стандартной поставке пакет кабелей до подающего механизма — 15 м, что позволяет максимально расширить рабочую зону каждого сварщика. Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, переключатель смены полярности и т.д. Передовая разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.



Комплектация:

Горелка MIG-MAG 3 метра - 1 шт
Кабель 35/70mm², 4 метра - 1 шт
Зажим на массу 500/600A - 1 шт

[ULTIMATE 500](#) прошел сертификацию **НАКС**.
Аппарат можно приобрести с сертификатом.

Применение:

Судостроение
Машиностроение
Нефтяная, химическая промышленность
Монтаж металлоконструкций
Строительство трубопроводов

Технические характеристики	ULTIMATE 500
Напряжение питающей сети	380 В
Потребляемая мощность	22 кВт
Напряжение холостого хода	72 В
Сварочный ток	80 - 500 А
Диаметр проволоки	1.0 - 1.6 мм
Скорость подачи проволоки	3-15 м/мин
Режим работы при 40°C	100 % (500 А)
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры	67x32x64 см
Вес	42 кг
Артикул	7210045



TIG MASTER В ПОДАРОК!

1 Сними видео-отзыв про любой TIG-аппарат AuroraPRO

2 Размести ролик на  В названии ролика должно быть название аппарата AuroraPRO.

3 Пришли ссылку на почту info@aurora-online.ru Также в письме укажи свой адрес и мы отправим самую современную маску в подарок!



Регулировка степени затемнения:
• 5-8 DIN для сварки на малых токах
• 9-13 DIN для стандартных сварочных работ

Четыре оптических сенсора

Увеличенная рабочая зона светофильтра

Легкий щиток с «евро» наголовником

Защита от боковых помех

5-8 DIN | 2 LEVELS
9-13 DIN

TIG

Inter Tig 202
 Inter Tig 250
 Inter Tig 300
 Ironman 315
 Inter Tig 200 Pulse
 Ironman 315 Pulse
 Ironman 200 AC/DC
 Inter Tig 200 AC/DC Pulse
 Ironman 315 AC/DC Pulse
 Ironman 500 AC/DC Pulse



TIG — Tungsten Inert Gas — ручная дуговая сварка
 неплавящимся электродом
 в среде инертного защитного газа.



Сводная сравнительная таблица аппаратов аргоно-дуговой сварки:



Название	Напряжение	Сварочный ток	Ток	Режим Пульс	Режим 2Т/4Т	Количество регулировок	Подключение Ду	MOSFET/IGBT транзисторы
Inter Tig 202	220 В	10 - 200 А	DC	-	-	2	-	FUJI
Inter Tig 250	380 В	10 - 250 А	DC	-	-	2	-	TOSHIBA
Inter Tig 300	380 В	10 - 300 А	DC	-	-	2	-	FUJI
Ironman 315	380 В	10 - 315 А	DC	-	-	6	-	Fairchild
Inter Tig 200 PULSE	220 В	10 - 200 А	DC	+	+	7	-	FUJI
Ironman 315 PULSE	380 В	10 - 315 А	DC	+	+	10	+	Fairchild
Ironman 200 AC/DC	220 В	10 - 200 А	AC/DC	-	+	7	-	FUJI
Inter Tig 200 AC/DC PULSE	220 В	10 - 200 А	AC/DC	+	+	13	+	FUJI
Ironman 315 AC/DC PULSE	380 В	10 - 315 А	AC/DC	+	+	15	+	TOSHIBA
Ironman 500 AC/DC PULSE	380 В	30 - 500 А	AC/DC	+	+	15	+	Infineon

Аппарат аргоно-дуговой сварки

INTER TIG 202



**INTER
TIG
200**



Аналог модели 2015 г

- Усовершенствованная конструкция
- Обновленный дизайн

Базовые модели для профессиональной аргонодуговой сварки TIG DC и для сварки штучным электродом MMA: **INTER TIG 202** — на 220В, **INTER TIG 250** и **INTER TIG 300** — на 380В. Модели **INTER TIG** отличаются стабильной и безотказной работой, могут широко применяться для сварки углеродистой и нержавеющей сталей, а также ее сплавов, меди, и других цветных металлов, кроме алюминия. Предназначены для выполнения продолжительных сварочных работ во всем диапазоне регулирования сварочного тока, при этом обладают легким весом. Модели **INTER TIG** оснащены системой высокочастотного бесконтактного поджига сварочной дуги. В режиме работы с обычным электродом MMA также демонстрируют хорошие сварочные свойства, легкий поджиг и мягкое горение дуги.



Комплектация:

Горелка TIG 4 метра - 1 шт.
Кабель 16/25mm², 3 метра - 2 шт.
(INTER TIG 202/ INTER TIG 250,300)
Держатель электрода 300А - 1 шт.
Зажим на массу 202/300А - 1 шт.
(INTER TIG 202/ INTER TIG 250,300)

Технические характеристики	INTER TIG 202 (200)	INTER TIG 250	INTER TIG 300
Напряжение питающей сети	220 В	380 В	220/380 В
Потребляемая мощность	4.5 кВт	6 кВт	7.8 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	6.2 кВА	6.5 кВА	8.4 кВА
Напряжение холостого хода	56 В	62 В	62 В
Сварочный ток	10 - 200 А	10 - 250 А	10 - 300 А
Режим работы при 40°C	60 % [200 А]	60 % [250 А]	60 % [300 А]
Степень защиты	IP21	IP21	IP21
Габаритные размеры	40x15x30 см	50x20x38 см	50x20x38 см
Вес	9 кг	19 кг	19 кг
Артикул	7317266 (7310047)	7310048	7310049/7315805

Аппарат аргоно-дуговой сварки

INTER TIG 250, 300

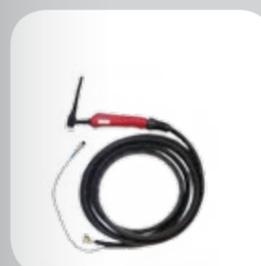


Особенности:

- Универсальный источник для аргонодуговой сварки **TIG DC** и для обычной ручной дуговой сварки **MMA**
- Регулировка **Arc Force** (форсаж дуги) для максимальной стабильности сварочной дуги в любых задачах (INTER TIG 250,300)
- Стабильная работа во всем диапазоне регулировки сварочного тока
- Легкий высокочастотный бесконтактный поджиг дуги **HF**
- Классический инвертор на базе технологии **MOSFET**
- Комплект аксессуаров в стандартной поставке
- Портативный и компактный



Опция:
станция охлаждения
AuroraPRO SL-1500



С этим аппаратом можно использовать горелки Аурага:

Код	INTER TIG 200
1526.690.700	TIG 17 140A (35%) 2pin, 3/8G, 4m
1526.630.700	TIG 17 140A (35%) 2pin, 3/8G, 8m
Код	INTER TIG 250/300
1502.696.700	TIG 18 320A (35%) 2/3/5pin, PLUG 50, 4m
1526.630.700	TIG 18 320A (35%) 2/3/5pin, PLUG 50, 8m



Аппарат аргоно-дуговой сварки

IRONMAN 315



Регулировки:

1. Выбор режима сварки MMA/TIG
2. Регулировка сварочного тока
3. Регулировка форсажа дуги (Arc Force)
4. Регулировка времени нарастания дуги (Up Slope)
5. Регулировка заварки кратера (Down Slope)
6. Регулировка продувки металла газом после сварки (Post Time)



Особенности:

- Универсальный источник для аргонодуговой сварки **TIG DC** и для сварки покрытым электродом **MMA**
- Широкие возможности настройки сварочного процесса
- Легкий бесконтактный поджиг дуги **HF**
- Силовая часть на базе инновационной инверторной технологии **IGBT**
- Сварочные аксессуары в стандартной поставке
- Портативный и лёгкий

Аппарат AuroraPRO **IRONMAN 315** предназначен для аргонодуговой сварки постоянным током DC и для ручной дуговой сварки покрытым электродом MMA. Имеются все необходимые настройки для профессиональной сварки в режиме TIG и регулировка форсажа дуги в режиме MMA. Возможна сварка углеродистой и нержавеющей стали и практически всех цветных металлов, кроме алюминия. Мощный осцилятор обеспечивает легкий поджиг сварочной дуги во всем диапазоне токов.



Комплектация:

Горелка TIG 4 метра - 1 шт.
Кабель 35mm², 3 метра - 2 шт.
Держатель электрода 300A - 1шт.
Зажим на массу 500A - 1 шт.

Опция:
станция охлаждения
AuroraPRO SL-1500



Технические характеристики	IRONMAN 315
Напряжение питающей сети	380 В
Потребляемая мощность	8.2 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	8.9 кВА
Напряжение холостого хода	56 В
Сварочный ток	10-315 А
Степень защиты	IP21
Режим работы при 40°C	60 % (315 А)
Габаритные размеры	49x23x43 см
Вес	29 кг
Артикул	7310055

Аппарат аргоно-дуговой сварки

IRONMAN 200 AC/DC

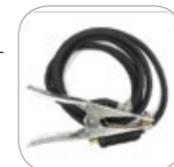


Особенности:

- Универсальный источник аргонодуговой сварки на постоянном и переменном токе **TIG AC/DC**, а также для ручной дуговой сварки покрытым электродом **MMA**
- Высокочастотный бесконтактный поджиг сварочной дуги **HF**
- Сварка без нареканий при пониженном напряжении питающей сети — до **160В**
- Инвертор на базе современной технологии **IGBT**
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке

Регулировки:

1. Выбор режима: TIG / MMA
2. Переключение между переменным и постоянным током AC/DC
3. Выбор режима управления: 2-х тактный / 4-х тактный
4. Регулировка баланса
5. Регулировка сварочного тока
6. Регулировка заварки кратера (Down Slope)
7. Регулировка продувки металла газом после сварки (Post Flow)



Комплектация:

Горелка TIG 4 метра - 1 шт.
Кабель 16mm², 3 метра - 2 шт.
Держатель электрода 200A - 1шт.
Зажим на массу 300A - 1 шт.

Описание:

IRONMAN 200 AC/DC — простой и надежный аппарат для аргонодуговой сварки переменным током AC и постоянным током DC. **IRONMAN 200 AC/DC** — аппарат начального уровня для сварки алюминия, в то же время, он прекрасно подойдет для работы с любыми черными и цветными металлами. Это лёгкий, мобильный аппарат, имеющий всё самое необходимое. Благодаря высокой продолжительности включения на максимальных токах и возможности работы в сетях с пониженным напряжением, данная модель будет интересна для любого производства при проведении монтажных работ.

Технические характеристики	IRONMAN 200 AC/DC
Напряжение питающей сети	220 В
Потребляемая мощность (TIG/MMA)	4.5 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	6.2 кВА
Напряжение холостого хода	56 В
Сварочный ток	10 - 200 А
Степень защиты	IP21
Режим работы при 40°C	60 % (200 А)
Габаритные размеры	46x20x37 см
Вес	14.7 кг
Артикул	7310056

Применение:

Автосервис
Декоративные работы
Промышленность
Строительство трубопроводов

Аппарат аргоно-дуговой сварки

INTER TIG 200 PULSE



Регулировки:

1. Регулировка верхнего уровня сварочного тока для пюльса (Peak Current)
2. Регулировка базового сварочного тока (Base Current)
3. Регулировка частоты пюльса (Pulse Frequency)
4. Регулировка заварки кратера (Down Slope)
5. Настройка формы пюльса/выключение пюльса
6. Переключение между режимами TIG и MMA
7. Выбор режима работы горелки: 2-х/4-х тактний



Комплектація:

Горелка TIG 4 метра - 1 шт.
Кабель 16/35mm², 3 метра - 2 шт.
Держатель електрода 200/300A - 1шт.
Зажим на массу 300/500A - 1 шт.
(INTER TIG 200 PULSE/
IRONMAN 315 PULSE)

Максимально функциональные и удобные в эксплуатации аппараты: **INTER TIG 200 PULSE** — на 220В и **IRONMAN 315 PULSE** — на 380В. Предназначены для профессиональной аргоно-дуговой сварки TIG постоянным током DC и для полноценной сварки штучным электродом MMA. Могут широко применяться для сварки углеродистой и нержавеющей сталей, ее сплавов, меди и других цветных металлов. Понятная любому сварщику панель управления в виде кривой циклограммы и символов обеспечит простоту настроек сварочного режима для выполнения широкого спектра сварочных задач. В режиме PULSE аппарат выдает достаточно мощный импульс для стабильной работы с тонкими материалами и для снижения коробления листовых материалов. В режиме ручной сварки плавящимся электродом MMA возможна работа в сетях с низким питающим напряжением.

Технические характеристики	INTER TIG 200 PULSE	IRONMAN 315 PULSE
Напряжение питающей сети	220 В	380 В
Потребляемая мощность	4.5 кВт	8.2 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	6.2 кВА	8.9 кВА
Напряжение холостого хода	56 В	55 В
Сварочный ток	10 - 200 А	10 - 315 А
Степень защиты	IP21	IP21
Режим работы при 40°C	60 % (200 А)	60 % (315 А)
Габаритные размеры	43x20x30 см	49x23x43 см
Вес	13 кг	29 кг
Артикул	7310050	7310054

Аппарат аргоно-дуговой сварки

IRONMAN 315 PULSE

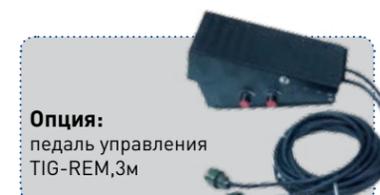


Регулировки:

1. Регулировка сварочного тока для режима MMA и сварки TIG без пюльса (Start A)
2. Регулировка верхнего уровня сварочного тока для пюльса (Peak Welding Current)
3. Регулировка нижнего уровня сварочного тока для пюльса (Base Current)
4. Регулировка тока заварки кратера (Crater Current)
5. Регулировка времени нарастания тока (Up Slope)
6. Регулировка баланса пюльса (Pulse Width)
7. Регулировка частоты пюльса (Pulse Frequency)
8. Регулировка баланса переменного тока AC (Clean WD)
9. Регулировка заварки кратера (Down Slope)
10. Регулировка продувки металла газом после сварки (Post Flow)
11. Выбор формы пюльса, отключение пюльса
12. Переключение между 2-х тактним, 4-х тактним и специальным 4-х тактним (REP.) режимами работы горелки
13. Переключение между режимами TIG и MMA
14. Включение, выключение дистанционного управления

Особенности:

- Универсальный источник аргонодуговой сварки **TIG/TIG DC** и для сварки покрытым электродом **MMA**
- Режим **PULSE** для работы с тонкими материалами, для ответственных и декоративных работ
- Интуитивно **понятная панель** управления для идеальной настройки параметров сварки
- Возможность подключения пульта дистанционного управления (**ДУ**) для проведения удаленных работ (опция в IRONMAN 315 PULSE)
- Высоочастотный бесконтактный поджиг дуги **HF**
- Возможность работы при пониженном напряжении питающей сети
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке



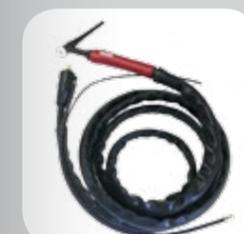
Опция:
педал управления
TIG-REM,3м



Опция:
станция охлаждения
AuroraPRO SL-1500

С этим аппаратом можно использовать горелки Аугога:

Код	IRONMAN 315 PULSE
1523.696.000	TIG 26 180A (35%) 2/3/5pin, PLUG 50, AC/DC, 4m
1523.636.000	TIG 26 180A (35%) 2/3/5pin, PLUG 50, AC/DC, 8m
Код	IRONMAN 315 PULSE
1502.696.700	TIG 18 320A (35%) 2/3/5pin, PLUG 50, 4m
1523.636.000	TIG 18 320A (35%) 2/3/5pin, PLUG 50, 8m



Аппарат аргоно-дуговой сварки

INTER TIG 200 AC/DC PULSE

Регулировки:

1. Регулировка сварочного тока для режима MMA и сварки TIG без пульса (Start A)
2. Регулировка верхнего уровня сварочного тока для пульса (Welding A)
3. Регулировка нижнего уровня сварочного тока для пульса (Back ground A)
4. Регулировка заварки кратера (Down Slope)
5. Регулировка частоты пульса (Pulse Frequency)
6. Регулировка баланса пульса (Pulse Width)
7. Регулировка продувки металла газом после сварки Post Flow (Post Time)
8. Регулировка баланса переменного тока (AC Balance)
9. Включение/выключение дистанционного управления
10. Включение/выключение режима пульс
11. Переключение между режимами TIG и MMA
12. Переключение между 2-х и 4-х тактными режимами работы горелки
13. Переключение между постоянным и переменным током (AC/DC)

ХИТ
Продаж



INTER TIG 200 AC/DC PULSE – самый популярный аппарат для аргоно-дуговой сварки от сети 220В. **INTER TIG 200 AC/DC PULSE** предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC и для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA, также на постоянном и переменном токе. Имеются все необходимые настройки, с помощью которых можно добиваться высокого качества сварки алюминия, стали, нержавейки и любых цветных металлов. Благодаря высокой продолжительности включения на максимальных токах и возможности работы в сетях с пониженным напряжением, данная модель будет интересна для любого производства при проведении монтажных работ.

Комплектация:

Горелка TIG 4 метра - 1 шт.
Кабель 16mm², 3 метра - 2 шт.
Держатель электрода 200/300А - 1 шт.
(INTER TIG 200 AC/DC/ INTER TIG 250 AC/DC)
Зажим на массу 300А - 1 шт.

Технические характеристики	INTER TIG 200 AC/DC PULSE
Напряжение питающей сети	220 В
Потребляемая мощность (TIG/MMA)	4.5 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	6.2 кВА
Напряжение холостого хода	44 В
Сварочный ток	10 - 200 А
Степень защиты	IP21
Режим работы при 40°C	60 % (200 А)
Габаритные размеры	50x33x30 см
Вес	20 кг
Артикул	7310052

[INTER TIG 200 AC/DC PULSE](#)
[прошел сертификацию](#)
[НАКС. Аппарат можно](#)
[приобрести с сертификатом.](#)

Станция охлаждения

SL- 1500

9л



Описание:

Используется для охлаждения сварочной горелки для MIG/MAG или TIG сварки, предохраняет ее от перегорания и увеличивает срок службы.

Станция выполнена из нержавеющей стали, что также увеличивает ресурс используемой сварочной горелки и самой станции.

- при полуавтоматической сварке MIG/MAG рекомендуется к использованию при работах на сварочных токах от 300А

- при аргонодуговой сварке TIG может использоваться при сварочных токах от 200А, при продолжительных нагрузках - от 100А.

Большой объем бака - 9 литров и большой вентилятор - 200 мм позволяют эффективно работать с высокопроизводительной промышленной сварочной техникой.

При отрицательных температурах необходимо использование спирта или специальных технических жидкостей для предотвращения замерзания воды.

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	220 В
Мощность охлаждения	1600 Вт
Максимальное давление	3 бар
Емкость бака	9 л
Скорость обмена охл. жидкости	8.5 л/мин
Диапазон рабочей температуры	-20+60°C
Габариты	50x26x31 см
Вес	15 кг

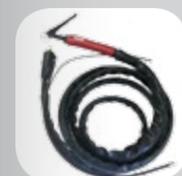
Особенности INTER TIG 200 AC/DC PULSE

- Универсальный источник для аргонодуговой сварки на постоянном токе **TIG DC** и для сварки алюминия переменным током **TIG AC**
- Интуитивно **понятная панель** управления для идеальной настройки параметров сварки
- Режим сварки плавящимся электродом **MMA** на постоянном токе и на переменном токе позволяет работать с любыми типами электродов AC DC
- Режим **PULSE** для работы с материалами разных толщин, для ответственных и декоративных работ
- Подключение педали управления для проведения удаленных работ (опция)
- Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги **HF**
- Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети, до **160В** в режиме **TIG** и до 180В в режиме **MMA**
- Классическая технология инверторного блока на базе **MOSFET**
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке

Опция:
педаль управления
TIG-REM,3м



С этим аппаратом можно использовать горелки Augoga



Код	INTER TIG 200 AC/DC PULSE
1523.696.000	TIG 26 180A (35%) 2/3/5pin, PLUG 50, AC/DC, 4m
1523.636.000	TIG 26 180A (35%) 2/3/5pin, PLUG 50, AC/DC, 8m

Аппарат аргоно-дуговой сварки

IRONMAN 315 AC/DC PULSE, 500 AC/DC PULSE



Ironman 315



Ironman 500



Комплектация:

Горелка TIG 4 метра - 1 шт.
Кабель 35/70mm², 3 метра - 2 шт.
Держатель электрода 500A - 1 шт.
Зажим на массу 500/600A - 1 шт.
(IRONMAN 315/500 AC/DC PULSE)

IRONMAN 315, 500 AC/DC PULSE — максимально функциональный и удобный в использовании аппарат на 380В. Предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC и для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA, также на постоянном и переменном токе. На удобной, понятной любому сварщику циклограмме отдельно настраивается режим ПУЛЬС и регулируется каждая стадия сварочного процесса для выполнения максимально разнообразного круга сварочных задач. Широкий диапазон регулировки сварочного тока и высокая продолжительность включения на максимальных токах делают аппарат универсальным и незаменимым на производстве.

[IRONMAN 315 AC/DC PULSE прошел сертификацию НАКС.](#)
Аппарат можно приобрести с сертификатом.

Технические характеристики	IRONMAN TIG 315 AC/DC PULSE	IRONMAN TIG 500 AC/DC PULSE
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Потребляемая мощность	8.2 кВт	17.5 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	8.9 кВА	18.9 кВА
Напряжение холостого хода	54 В	70 В
Сварочный ток	10 - 315 А	30 - 500 А
Степень защиты	IP21	IP21
Режим работы при 40°	60 % (315 А)	60 % (500 А)
Габаритные размеры	62x32x62 см	76x38x82 см
Вес	39 кг	85 кг
Артикул	7310057	7310053



Регулировки:

1. Регулировка сварочного тока для режима MMA и сварки TIG без пульса (Start A)
2. Регулировка верхнего уровня сварочного тока для пульса (Peak Welding Current)
3. Регулировка нижнего уровня сварочного тока для пульса (Base Current)
4. Регулировка тока заварки кратера (Crater Current)
5. Регулировка времени нарастания тока (Up Slope)
6. Регулировка баланса пульса (Pulse Width)
7. Регулировка частоты пульса (Pulse Frequency)
8. Регулировка баланса переменного тока AC (Clean WD)
9. Регулировка заварки кратера (Down Slope)
10. Регулировка продувки металла газом после сварки (Post Flow)
11. Включение, выключение дистанционного управления
12. Переключение между постоянным и переменным током (AC/DC)
13. Переключение между режимами TIG и MMA
14. Выбор формы пульса, отключение пульса
15. Переключение между 2-х тактным, 4-х тактным и специальным 4-х тактным (REP.) режимами работы горелки



Особенности:

- Универсальный источник для аргоно-дуговой сварки любых черных и цветных металлов на постоянном токе **TIG DC** и для сварки алюминия переменным током **TIG AC**
- Режим сварки плавящимся электродом **MMA** на постоянном токе и на переменном токе позволяет работать с любыми типами электродов
- Режим **PULSE** для работы с материалами разных толщин, для ответственных и декоративных работ
- Максимально функциональная и, вместе с тем, интуитивно понятная панель управления для идеальной настройки параметров сварки
- Широкий диапазон регулировки сварочного тока от **30А** до **500А** для полноценной работы как с тонкими, так и с самыми толстыми материалами (IRONMAN 500 AC/DC PULSE)
- Современная многоплатная конструкция блока управления на базе компонентов **IGBT** нового поколения
- 4 колеса и тельферные кронштейны (рымы) для удобства перемещения (Ironman 500 AC/DC PULSE)
- Подключение педали управления для проведения удаленных работ (опция)
- Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги **HF**



Опция:
педаль управления TIG-REM, 3м



Опция:
станция охлаждения AuroraPRO SL-1500

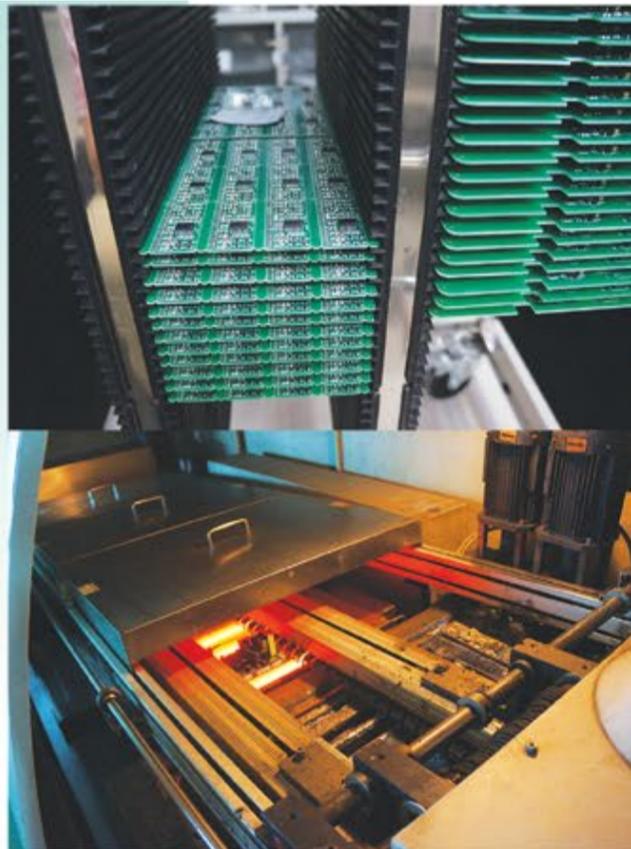


С этим аппаратом можно использовать горелки Аурига:

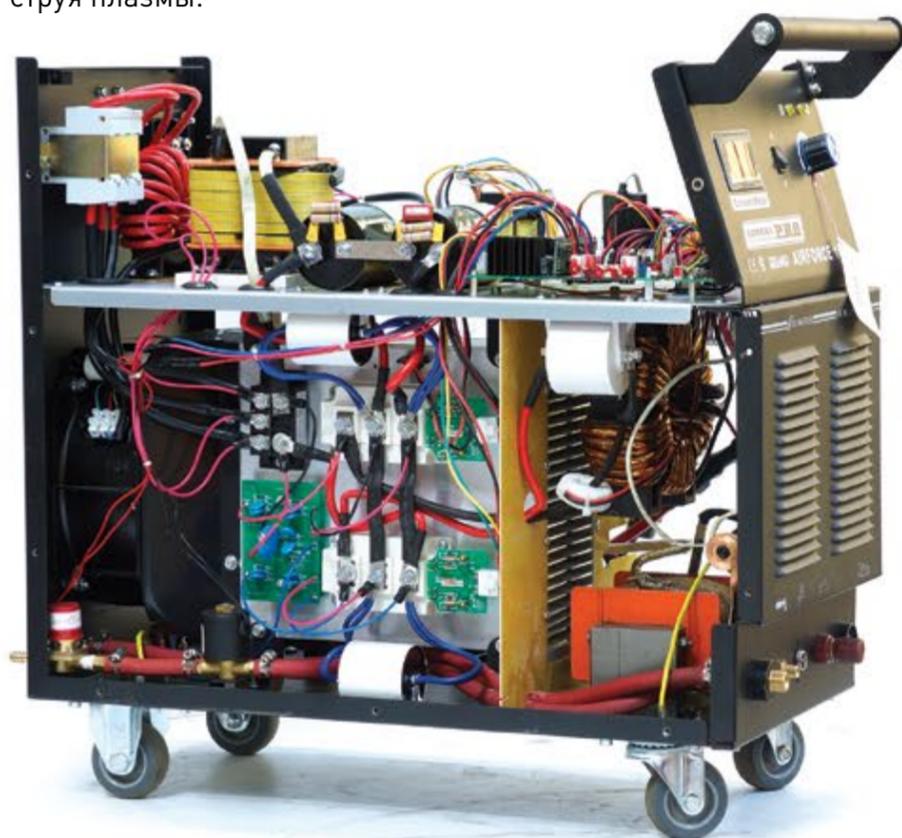
Код	IRONMAN 315 AC/DC PULSE
1502.696.700	TIG 18 320A (35%) 2/3/5pin, PLUG 50, 4m
1523.636.000	TIG 18 320A (35%)2/3/5pin, PLUG 50, 8m
Код	IRONMAN 500 AC/DC PULSE
1502.669.060	TIG 18 SUPER TS 320A (100%) 2/3/5 pin, M12x1, 1/4G, 3/8G, 4m
1502.663.060	TIG 18 SUPER TS 320A (100%) 2/3/5 pin, M12x1, 1/4G, 3/8G, 8m

PLASMA CUTTING

Airhold 42
Airforce 60
Airforce 80
Airforce 100
Airforce 160
Multiwatt 40-160



PLASMA — плазменная резка — вид плазменной обработки материалов, при котором в качестве режущего инструмента вместо резца используется струя плазмы.



Сводная сравнительная таблица аппаратов плазменной резки:

Название	Напряжение	Ток резки	Максимальная толщина реза	Пилотная дуга	MOSFET/IGBT транзисторы
AIRHOLD 42	220 В	15 - 40 А	16 мм	-	FUJI
AIRFORCE 60	380 В	20 - 60 А	20 мм	+	Fairchild
AIRFORCE 80	380 В	20 - 80 А	30 мм	+	Fairchild
AIRFORCE 100	380 В	20 - 100 А	40 мм	+	Infineon
AIRFORCE 160	380 В	20 - 160 А	50 мм	+	Infineon
MULTIWATT 40-160	220 В	CUT: 20 - 40 А	8 мм	+	FUJI

Аппарат плазменной резки

AIRHOLD 42



Особенности:

- Плавный поджиг дуги касанием с высокочастотным управлением
- Качественный тонкий рез и прекрасная скорость работы
- Отсутствие деформации и коробления металла
- Рекомендуемая толщина: **10 мм** (конструкционная сталь)
- Портативный и энергосберегающий
- Классический инвертор **MOSFET**

Инверторный аппарат AuroraPRO **AIRHOLD 42** предназначен для плазменной резки любых токопроводящих материалов: углеродистой, нержавеющей, оцинкованной стали; алюминия, меди и различных сплавов. Работа с данным аппаратом отличается высоким качеством и высокой скоростью резки. При весе источника всего 9кг максимальная толщина разделительного реза конструкционной стали составляет 16мм. **AIRHOLD 42** питается от обычной сети 220В, что обеспечивает возможность работы на данном аппарате практически везде. Для работы необходимо подключение компрессора.



Комплектация:

Плазменный резак 5 метров - 1 шт.
Зажим на массу 300А - 1 шт.
Кабель 16мм², 3 метра - 1 шт.
Редуктор - 1 шт.

Технические характеристики	AIRHOLD 42 (40)	AIRFORCE 60	AIRFORCE 80
Напряжение питающей сети	220 В	380 В	380 В
Потребляемая мощность	6.6 кВт	7.8 кВт	13.3 кВт
Режущий ток	15 - 40 А	20 - 60 А	20 - 80 А
Максимальная толщина реза	12 мм	20 мм	30 мм
Давление сжатого воздуха	4 - 5 Бар	4 - 5 Бар	4 - 5 Бар
Потребление воздуха	80 л/мин	130 л/мин	150 л/мин
Габаритные размеры	40x15x30 см	48x23x43 см	52x63x46 см
Вес	9 кг	24.5 кг	28.7 кг
Артикул	7416337 (7410058)	7410059	7410060

Аппарат плазменной резки

AIRFORCE 60, 80



Особенности:

- Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением
- Качественный тонкий рез и высокая скорость работы
- Отсутствие деформации и коробления металла
- Рекомендуемая толщина: **10/15/25 мм** (конструкционная сталь)
- **Цифровой индикатор** режущего тока
- Передовая инверторная технология **IGBT**

Инверторные трехфазные аппараты AuroraPRO **AIRFORCE** предназначены для плазменной резки любых токопроводящих материалов: углеродистой, нержавеющей, оцинкованной стали; алюминия, меди и различных сплавов. Работа с данными аппаратами отличается отменным качеством и высокой скоростью резки. Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением упрощает работу и позволяет без перерывов резать сетку и поверхности с отверстиями. При режущем токе 60/80А, аппарат способен справляться с углеродистой сталью толщиной до 20/30мм. А при толщинах 15/25мм, **AIRFORCE** уверенно чувствует себя даже на продолжительных работах не теряя в качестве резки. Для работы необходимо подключение компрессора.



Комплектация:

Плазменный резак 5 метров - 1 шт.
Зажим на массу 300А - 1 шт.
Кабель 16мм², 3 метра - 1 шт.
Редуктор - 1 шт.

Опция:

станция охлаждения
AuroraPRO SL-1500



С этим аппаратом можно использовать резаки Aurora:

Код	AIRFORCE 60/80
2220.631.600	PT-31 40A (60%), 6м
AIRHOLD 40	
2220.687.700	PT70 70A (60%) 2pin, 3/8G, 6м



Аппарат плазменной резки

AIRFORCE 100, 160


Особенности:

- Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением
- Качественный тонкий шов и прекрасная скорость работы
- Отсутствие деформации и коробления металла
- Рекомендуемая толщина: **30 мм** (конструкционная сталь)
- **Цифровой индикатор** режущего тока
- **Колеса** для удобного перемещения по рабочей площадке
- Комбинированный блок **IGBT** для надежной работы на больших токах

Скоро в продаже аппараты с евроразъемом!


Комплектация:

Плазменный резак 5 метров - 1 шт.
Зажим на массу 300А - 1 шт.
Кабель 16mm², 3 метра - 1 шт.
Редуктор - 1 шт.

Применение:

Конструкции из нержавеющей стали
Тяжелая/легкая промышленность
Машиностроение

Инверторный трехфазный аппарат AuroraPRO **AIRFORCE** предназначен для плазменной резки любых токопроводящих материалов: углеродистой, нержавеющей, оцинкованной стали; алюминия, меди и различных сплавов. Работа с этим аппаратом отличается отменным качеством и высокой скоростью резки. Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением увеличивает срок службы расходных материалов горелки и позволяет без перерывов резать сетку и поверхности с отверстиями. При режущем токе 100/160А, аппарат способен справиться с конструкционной сталью толщиной до 40/50мм. А при толщинах до 30/40 мм **AIRFORCE** уверенно чувствует себя даже при продолжительных работах не теряя в качестве резки. Комбинированный модуль IGBT обеспечит надежность работы данной техники на долгие годы. Для работы необходимо подключение компрессора.

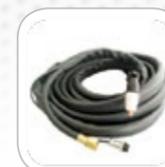
Технические характеристики	AIRFORCE 100	AIRFORCE 160
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Потребляемая мощность	15.1 кВт	29 кВт
Режущий ток	20 - 100 А	20 - 160 А
Максимальная толщина реза	40 мм	50 мм
Давление сжатого воздуха	4 - 5 Бар	4 - 5 Бар
Потребление воздуха	180 л/мин	210 л/мин
Габаритные размеры	55x28x54 см	67x32x64 см
Вес	36.5 кг	60 кг
Артикул	7410061	7410062

Универсальный инвертор

MULTIWATT 40-160


Особенности:

- Три полноценных рабочих режима: PLASMA + MMA + TIG
- Плавный поджиг дуги касанием с высокочастотным управлением в режиме плазменной резки PLASMA
- Рекомендуемая толщина реза: 5-6 мм (конструкционная сталь)
- Стабильная мягкая дуга в режиме сварки электродом MMA
- Легкий высокочастотный бесконтактный поджиг дуги **TIG HF**
- Сварка при пониженном напряжении питающей сети — до 160 В.
- Набор аксессуаров для резки и всех видов сварки в комплекте
- Классический инвертор **MOSFET**



Максимально универсальный инвертор **MULTIWATT** предназначен для плазменной резки (PLASMA), для ручной сварки покрытым электродом (MMA), а также для аргонодуговой сварки (TIG). В каждом из этих процессов аппарат воплощает все преимущества инверторного источника тока. Мягкая, стабильная дуга при сварке покрытым электродом. Мощный осцилятор обеспечивает легкий бесконтактный поджиг сварочной дуги в аргонодуговом режиме. Высокочастотное управление в режиме плазменной резки обеспечивает легкий поджиг дуги, практически не касаясь поверхности. Возможна работа при значительных просадках питающего напряжения сети — до 160В. Универсальность данного аппарата делает его незаменимым во многих областях: автосервис, строительство, монтажные работы, производство.

Комплектация:

Плазменный резак 5 метров - 1 шт.
Горелка TIG 4 метра - 1 шт.
Держатель электродов 300А - 1 шт.
Зажим на массу 300А - 1 шт.
Кабель 16mm², 3 метра - 2 шт.

Применение:

Авторемонт, автосервис
Монтажные работы
Строительство

Технические характеристики		Плазменная резка	
Напряжение питающей сети	220 В	Напряжение холостого хода	226 В
TIG сварка		Сварочное напряжение	92 В
Напряжение холостого хода	56 В	Ток резки	15 - 30 А
Сварочный ток	10 - 160 А	Максимальная толщина резки	8 мм
MMA сварка		Потребление воздуха	80 л/мин
Диаметр электрода	1 - 4 мм	Степень защиты	IP21
Потребляемый ток	33 А	Режим работы при 40°	60 %
Сварочный ток	10 - 160 А	Габаритные размеры	44x20x30 см
Артикул	7310063	Вес	14 кг

Аппарат точечной сварки

SHOOT M10



SPOT



Аппарат для точечной сварки со шпилечным пистолетом, известный также как конденсаторная сварка, используется для приваривания шпилек к листу металла за короткий промежуток времени. Преимущества сварки шпилек — это отсутствие искажений при сварке, качество и быстрота работы. Чаще всего аппарат используется для работы с алюминием, с нержавеющей сталью и для стальных шпилек. Возможна также приварка шпилек из меди, бронзы титана и других материалов. В стандартной комплектации аппарат укомплектован шпилечным пистолетом с кабелем 6 метров для удобства сварки в максимально широкой рабочей зоне. Данный аппарат относится к профессиональному высокопроизводительному классу техники, широко используется в области кораблестроения, в машиностроении, на производстве продуктов питания, в легкой промышленности, а также на стройплощадках и при монтажных работах.

- Комплектация:**
- Пистолет для приварки шпилек - 1 шт.
 - Зажим на массу 300A - 1 шт.
 - Кабель 16mm², 3 метра - 1 шт.
- Применение:**
- Кораблестроение
 - Машиностроение
 - Легкая промышленность
 - Строительство
 - Монтажные работы

Технические характеристики	SHOOT M10
Напряжение сети	220 В
Диаметр шпильки	4 - 10 мм
Количество шпилек, производительность	10-20 шт/мин
Ёмкость	99000 мФ
Сварочное время	1-3 мсек
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры	35×35×16 см
Вес	14.5 кг
Артикул	7410065



SPOT

Shoot M10



Конденсаторная сварка – разновидность контактной сварки (SPOT), при котором для нагрева соединяемых изделий используется кратковременный мощный импульс тока (запасенная энергия), получаемый от зарядки статических конденсаторов.

SPOT



Сварочные горелки и аксессуары

Сварочные горелки, аксессуары и расходные материалы Аврора – еще одна новинка ассортимента. Представлены три направления: горелки и материалы для MIG и TIG сварки, а также для плазменной резки. Важным преимуществом ассортимента аксессуаров для сварочного оборудования является его универсальность. Данная продукция является бюджетной альтернативой оригинальным комплектующим и расходным материалам к большинству известных брендов сварочного оборудования.



Горелки для полуавтоматов MIG



- Также в наличии:**
- Сопла
 - Наконечники
 - Диффузоры
 - Держатели наконечников
 - Каналы
 - Евро разъёмы
 - Центральные адаптеры

MIG 15	ВОЗДУХ	3м, 4м, 5м	180 A	150 A	0.6-1.0 мм	-	-
MIG 24	ВОЗДУХ	3м, 4м, 5м	250 A	220 A	0.8-1.2 мм	-	-
MIG 25	ВОЗДУХ	3м, 4м, 5м	230 A	200 A	0.8-1.2 мм	-	-
MIG 26	ВОЗДУХ	3м, 4м, 5м	290 A	260 A	0.8-1.2 мм	-	-
MIG 36	ВОЗДУХ	3м, 4м, 5м	340 A	300 A	0.8-1.6 мм	-	-
MIG 240	ВОДА	3м, 4м, 5м	300 A	270 A	0.8-1.2 мм	2-4 бар	1.6 л/мин
MIG 400	ВОДА	3м, 4м, 5м	400 A	350 A	0.8-1.2 мм	2-4 бар	1.6 л/мин
MIG 500	ВОДА	3м, 4м, 5м	500 A	450 A	1.0-1.6 мм	2-4 бар	1.6 л/мин



- охлаждение длина рабочий цикл диаметр проволоки давление воды расход воды

Горелки аргонно-дуговой сварки TIG



- Также в наличии:**
- Сопла керамические
 - Цанги
 - Держатели цанги
 - Заглушки
 - Гусак
 - Разъёмы и фитинги
 - Электроды
 - Зажимы

TIG 9	ВОЗДУХ	4 м, 8 м	110 A	95 A	0.5-1.6 мм
TIG 17	ВОЗДУХ	4 м, 8 м	140 A	125 A	0.5-2.4 мм
TIG 18	ВОДА	4 м, 8 м	320 A	240 A	0.5-4 мм
TIG 20	ВОДА	4 м, 8 м	250 A	220 A	0.5-3.2 мм
TIG 25	ВОДА	4 м, 8 м	250 A	220 A	0.5-3.2 мм
TIG 26	ВОЗДУХ	4 м, 8 м	180 A	150 A	0.5-4 мм



Плазменные горелки PLASMA



- Также в наличии:**
- Сопла
 - Изоляторы
 - Диффузоры
 - Защитные насадки
 - Насадки-ограничители
 - Плазменные резаки

PLASMA PT 31	ВОЗДУХ	6 м	40 A	60%	4.5-5.0 бар	110 л/мин	касанием
PLASMA PT 50	ВОЗДУХ	6 м	50 A	60%	4.5-5.0 бар	120 л/мин	высокочаст.
PLASMA PT 70	ВОЗДУХ	6 м	70 A	60%	4.5-5.0 бар	130 л/мин	высокочаст.
PLASMA PT 81	ВОЗДУХ	6 м	80 A	60%	4.5-5.0 бар	160 л/мин	высокочаст.
PLASMA PT 101	ВОЗДУХ	6 м	100 A	60%	4.5-5.0 бар	180 л/мин	высокочаст.
PLASMA PT 141	ВОЗДУХ	6 м	140 A	60%	4.5-5.0 бар	220 л/мин	высокочаст.
PLASMA PT 151	ВОЗДУХ	6 м	150 A	60%	4.5-5.0 бар	220 л/мин	высокочаст.
PLASMA P 80	ВОЗДУХ	6 м	80 A	60%	4.5-5.0 бар	220 л/мин	высокочаст.
PLASMA PT LT 101	ВОЗДУХ	6 м	100 A	60%	4.5-5.0 бар	180 л/мин	высокочаст.
PLASMA PT LT 141	ВОЗДУХ	6 м	140 A	60%	4.5-5.0 бар	220 л/мин	высокочаст.

- сила тока режим работы давление газа расход газа поджиг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

www.aurora.nt-rt.ru || aur@nt-rt.ru