



Профессионал в каждом!

Профессиональное сварочное оборудование



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

MMA

Minione 1600 · 1800 · 2000.....	2
Inter 160 · 202.....	3
Inter 250	4
Stickmate 160 · 180 · 200	5
Stickmate 250.....	6
Stickmate 250/2 Dual Energy	6
Stronghold 315 · 400	7
Stronghold 500 · 630	8

MIG-MAG

Overman 160 · 180 · 200	10
Overman 250 · 250/3	11
Speedway 160	12
Speedway 175	13
Speedway 200 · 250	14
Speedway 300.....	15
Skyway 300	16
Skyway 330 Synergic	17
Ultimate 300D · 400D	18
Ultimate 500	19

TIG

Inter Tig 202.....	22
Inter Tig 250 · 300.....	23
Ironman 315	24
Ironman 315 Pulse	25
Inter Tig 200 Pulse	26
Ironman 200 AC/DC.....	27
Inter Tig 200 AC/DC Pulse	28
Ironman 315 AC/DC Pulse	29
Ironman 500 AC/DC Pulse	29

PLASMA

Airhold 42	31
Airforce 60 · 80.....	32
Airforce 100 · 160.....	33
Multiwatt 40-160	34

STUD

Shoot M10.....	36
----------------	----

MMA

ИНВЕРТОРЫ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ



Название	Напряжение	Сварочный ток	ArForce	HotStart	Режим TIG	Охлаждение Dust Free	VRD	Подключение ДУ	MOSFET/IGBT транзисторы
Minione 1600	220 В	20-160 А	+	+	-	-	+	-	IR
Minione 1800	220 В	20-180 А	+	+	-	+	+	-	IR
Minione 2000	220 В	20-200 А	+	+	-	+	+	-	IR
Inter 160	220 В	30-160 А	+	+	-	-	-	-	FUJI
Inter 202	220 В	29-200 А	+	+	-	-	-	-	TOSHIBA
Inter 250	220 В	20-250 А	Настройка	+	-	-	-	-	FUJI
Stickmate 160	220 В	40-160 А	+	+	+	+	-	-	IR
Stickmate 180	220 В	20-180 А	+	+	+	+	-	-	IR
Stickmate 200	220 В	20-200 А	+	+	+	+	-	-	IR
Stickmate 250	380 В, 3ф	20-250 А	Настройка	Настройка	-	+	+	-	Fairchild
Stickmate 250/2	220/380 В	20-250 А	Настройка	Настройка	-	+	+	-	Fairchild
Stronghold 315	380 В, 3ф	20-315 А	Настройка	Настройка	-	+	+	+	Fairchild
Stronghold 400	380 В, 3ф	40-400 А	Настройка	Настройка	-	+	+	+	Fairchild
Stronghold 500	380 В, 3ф	40-500 А	Настройка	Настройка	-	+	+	+	Infineon
Stronghold 630	380 В, 3ф	50-630 А	Настройка	Настройка	-	+	+	+	Infineon



MINIONE

1600 • 1800 • 2000



- Лучший выбор для новичка
- Комплект аксессуаров
- Кейс для хранения
- Надежность и качество от производителя AuroraPRO

MINIONE 1600	MINIONE 1800	MINIONE 2000
220 В	220 В	220 В
4.9 кВт	6.1 кВт	6.5 кВт
81 В [Vo]	63 В [Vo]	63 В [Vo]
15-160 А	20-180 А	20-200 А
20% [40°C]	25% [40°C]	20% [40°C]
28.8x12.3x22 см	32x12.3x22 см	32x12.3x22 см
3.5 кг	5 кг	5 кг

Профессионал в каждом!

INTER 160 · 202



- Лидер продаж
- Проверенная временем безотказная конструкция
- Работа при пониженном напряжении сети до 140В

INTER 160	INTER 202
220 В	220 В
4.6 кВт	5.2 кВт
56 В [Vo]	58 В [Vo]
30-160 А	29-200 А
60% [40°C]	60% [40°C]
29x13x20 см	40x15x30 см
5.5 кг	8 кг

INTER 250



- Работа при пониженном напряжении сети до 140В
- Стабильная длительная работа на макс. токах
- Работа на стройке и производстве

INTER 250

220 В
8.3 кВт
59 В [Vo]
20-250 А
60% [40°C]
45x20x37 см
10 кг



STICKMATE 160 · 180 · 200



- Современная IGBT технология
- «Умное» охлаждение
- Работа при пониженном напряжении сети до 140В
- Режим TIG PULSE (Stickmate 180 и Stickmate 200)

STICKMATE 160

220 В
4.9 кВт
64 В [Vo]
20-160 А
25% [40°C]
29x14x23 см
4.8 кг

STICKMATE 180

220 В
6.1 кВт
63 В [Vo]
40-180 А
35% [40°C]
31x15x25 см
6 кг

STICKMATE 200

220 В
6.5 кВт
63 В [Vo]
40-200 А
25% [40°C]
31x15x25 см
6 кг

STICKMATE 250

250/2 Dual Energy



- Стабильная длительная работа на макс. токах
- Широкий диапазон регулировки тока
- Модель 250/2 Dual Energy — работа от 220В и 380В
Автоматическое определение сети

STICKMATE 250	STICKMATE 250/2	
380 В	220 В	380 В
8.7 кВт	8 кВт	12 кВт
66 В [Vo]	65 [Vo]	56.5 В [Vo]
20-250 А	20-190 А	20-250 А
60% [40°C]	60% [40°C]	
45x20x37 см	45x20x37 см	
17.5 кг	15.5 кг	

STRONGHOLD 315 · 400



- Стабильная длительная работа на макс. токах
- Сварка в широком диапазоне и строжка
- Рекомендовано для тяжелого промышленного использования

STRONGHOLD 315	STRONGHOLD 400
380 В	380 В
12 кВт	16 кВт
68 В [Vo]	68 В [Vo]
20-315 А	40-400 А
60% [40°C]	60% [40°C]
48x24x43 см	52x26x47 см
19.5 кг	22 кг

STRONGHOLD 500 · 630



- Резьбовые соединения силовых кабелей
- Рым-болты и колеса для перемещения
- Рекомендовано для тяжелого промышленного использования

STRONGHOLD 500	STRONGHOLD 630
380 В	380 В
23.5 кВт	33 кВт
80 В [Vo]	85 В [Vo]
40-500 А	50-630 А
60% [40°C]	60% [40°C]
65x31x64 см	67x32x64 см
40 кг	54 кг

MIG-MAG

ИНВЕРТОРНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ



Название	Напряжение	Сварочный ток	Full Synergic	Режим MMA	Режим TIG	Сварка порошковой проволокой	Режим 2T/AT	Тип подающего	MOSFET/IGBT manufacturer
Overman 160	220 В	40-160 А	-	-	-	+	-	встроенный	TOSHIBA
Overman 180	220 В	40-175 А	-	-	-	+	-	встроенный	TOSHIBA
Overman 200	220 В	40-200 А	-	-	-	+	-	встроенный	FUJI
Overman 250	220 В	50-250 А	-	-	-	-	-	встроенный	TOSHIBA
Overman 250/3	380 В	50-250 А	-	-	-	+	+	встроенный	TOSHIBA
Speedway 160	220 В	50-160 А	+	+	+	+	+	встроенный	FUJI
Speedway 175	220 В	50-175 А	+	+	+	+	+	встроенный	FUJI
Speedway 200	220 В	50-200 А	-	+	+	+	-	открытый	FUJI
Speedway 250	380 В	40-250 А	-	+	-	+	-	открытый	FUJI
Speedway 300	380 В	40-300 А	-	+	-	+	-	открытый	FUJI
Skyway 300	380 В	50-300 А	-	+	-	+	+	встроенный	Firechild
Skyway 330 SYNERGIC	380 В	50-300 А	+	+	-	+	+	встроенный	Firechild
Ultimate 300 D	380 В	50-300 А	-	+	-	+	-	внешний	Firechild
Ultimate 400 D	380 В	50-400 А	-	+	-	+	-	внешний	Firechild
Ultimate 500	380 В	80-500 А	-	+	-	+	-	внешний	Infineon

OVERMAN 160 · 180 · 200



- Безоговорочный лидер продаж в РФ
- Проверенное качество и надежность
- Работа при пониженном напряжении сети до 140В
- Стабильная дуга, пониженное образование брызг

OVERMAN 160	OVERMAN 180	OVERMAN 200
220 В	220 В	220 В
4 кВт	4.7 кВт	5.6 кВт
40 - 160 А	40-175 А	40-200 А
2 - 11 м/мин	2.5 - 13 м/мин	2 - 12 м/мин
60% [40°C]	60% [40°C]	40% [40°C]
48x20x47 см	48x20x47 см	48x20x47 см
15 кг	15 кг	15 кг

OVERMAN 250 · 250/3



- Стабильная длительная работа на макс. тока
- Розетка для подключения подогрева редуктора
- Рекомендовано для автосервиса и производства
- Низкая подставка под баллон и колеса

OVERMAN 250	OVERMAN 250/3
220 В	380 В
8.8 кВт	7.8 кВт
50-250 А	50-250 А
2.5 - 13 м/мин	2.5 - 13 м/мин
60% [40°C]	60% [40°C]
65x30x67 см	65x30x67 см
33 кг	35 кг

SPEEDWAY 160



- Современная конфигурация на базе IGBT нового поколения
- Полностью синергетическое управление одной кнопкой
- Работа при пониженном напряжении сети до 160В
- Рекомендовано для авторемонта и начинающих сварщиков

SPEEDWAY 160

220 В
6.2 кВт
50-160 А
25% (40°C)
3-12 м/мин
39х17х30 см
8 кг



SPEEDWAY 175



- Макс. комплектация «из коробки»
- Подходит для сварки алюминия
- Полностью синергетическое управление одной кнопкой
- Работа при пониженном напряжении сети до 120В в режиме полуавтомата и до 140В в режиме ручной дуговой сварки

SPEEDWAY 175

220 В
4.8 кВт
50-175 А
35% (40°C)
2-12 м/мин
42х22х44 см
12.8 кг



SPEEDWAY 200 · 250



- Стабильная дуга, пониженное образование брызг
- Розетка 36В для подключения подогрева редуктора
- Скоростная точечная сварка
- Новое поколение IGBT транзисторов

SPEEDWAY 200	SPEEDWAY 250
220 В	380 В
5.9 кВт	8.8 кВт
40-200 А	40-250 А
3 - 13 м/мин	2.5 - 13 м/мин
60% [40°C]	30% [40°C]
47x24x45 см	47x25x48 см
21 кг	23 кг

SPEEDWAY 300



- Новое поколение IGBT транзисторов
- Стабильная дуга, пониженное образование брызг
- Стабильная длительная работа на макс. тока
- Скоростная точечная сварка

SPEEDWAY 300
380 В
11.7 кВт
70-300 А
35% [40°C]
3-16 м/мин
55x29x60 см
31.5 кг



SKYWAY 300



- Передовая IGBT технология, высокая стабильность дуги
- Отсек для хранения аксессуаров
- Низкая платформа для загрузки баллона
- Розетка 36В для подключения подогрева редуктора

SKYWAY 300

380 В
11 кВт
50-300 А
35% (40°C)
2-16.1 м/мин
100x46x95 см
60 кг



SKYWAY 330 Synergic



- Передовая IGBT технология, высокая стабильность дуги
- Полностью синергетическое управление одной кнопкой
- Низкая платформа для загрузки баллона
- Рекомендовано для крупного авторемонта, малого и среднего производства

SKYWAY 330 SYNERGIC

380 В
11 кВт
50-300 А
35% (40°C)
2-15.1 м/мин
100x46x95 см
60 кг



ULTIMATE 300D · 400D



- Передовая модульная IGBT технология
- Мощный и легкий подающий механизм
- Розетка 36В для подключения подогрева редуктора
- Стабильная длительная работа на макс. токах

ULTIMATE 300 D	ULTIMATE 400 D
220 В	380 В
11 кВт	16.7 кВт
50-300 А	50-400 А
3 - 16 м/мин	3 - 16 м/мин
35% [40°C]	30% [40°C]
49х23х43 см	52х26х48 см
25 кг	30 кг

ULTIMATE 500



- 100% режим работы ПВ при 40°C на макс. токе
- Простая и надежная конструкция
- Рым-болты и колеса для перемещения
- Рекомендовано для тяжелого промышленного использования

ULTIMATE 500
380 В
22 кВт
80-500 А
3-15 м/мин
100% [40°C]
67х32х64 см
42 кг



АКСЕССУАРЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



- Маски сварщика «ХАМЕЛЕОН»
- Горелки и расходный материал
- Тележки и станции охлаждения
- Пульты ДУ

TIG MASTER

2 LEVELS

Новая маска с автоматическим светофильтром «ХАМЕЛЕОН» с регулировкой от 5 до 13 DIN SUN-7 Tig Master



Все сварочные маски Аврора «хамелеон» имеют 4 регулировки:

- регулировка степени затемнения DIN9 – DIN13
- регулировка чувствительности светофильтра
- регулировка времени отпуска затемнения после сварки
- выбор режима «сварка», «заточка»

TIG

ИНВЕРТОРЫ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ



Название	Напряжение	Сварочный ток	Ток	Режим Пульс	Режим 2T/AT	Количество регуляторов	Поддержка DC	MOSFET/IGBT manufacturer
Inter Tig 202	220 В	10 - 200 А	DC	-	-	2	-	FUJI
Inter Tig 250	380 В	10 - 250 А	DC	-	-	2	-	TOSHIBA
Inter Tig 300	380 В	10 - 300 А	DC	-	-	2	-	FUJI
Ironman 315	380 В	10 - 315 А	DC	-	-	6	-	Fairchild
Inter Tig 200 PULSE	220 В	10 - 200 А	DC	+	+	7	-	FUJI
Ironman 315 PULSE	380 В	10 - 315 А	DC	+	+	10	+	Fairchild
Ironman 200 AC/DC	220 В	10 - 200 А	AC/DC	-	+	7	-	FUJI
Inter Tig 200 AC/DC PULSE	220 В	10 - 200 А	AC/DC	+	+	13	+	FUJI
Ironman 315 AC/DC PULSE	380 В	10 - 315 А	AC/DC	+	+	15	+	TOSHIBA
Inter Tig 500 AC/DC PULSE	380 В	30 - 500 А	AC/DC	+	+	15	+	Infineon

INTER TIG 202



- Высокочастотный поджиг HF
- Стабильная работа во всем диапазоне сварочного тока от 10А до 200А
- Простота и надежность

INTER TIG 202

220 В
4,5 кВт
56 В [Vo]
10-200 А
60% [40°C]
40x15x30 см
9 кг



INTER TIG 250 · 300



- Высокочастотный поджиг HF
- Стабильная работа во всем диапазоне сварочного тока от 10А до 250А / 300А
- Рекомендовано для промышленного использования

INTER TIG 250

380 В
6 кВт
62 В [Vo]
10-250 А
60% [40°C]
50x20x38 см
19 кг

INTER TIG 300

220/380 В
7,8 кВт
62 В
10-300 А
60% [40°C]
50x20x38 см
19 кг

IRONMAN 315



- Высокочастотный поджиг HF
- Широкие возможности настройки сварочного процесса
- Рекомендовано для промышленного использования

IRONMAN 315

380 В
8.2 кВт
56 В [Vo]
10-315 А
60% [40°C]
49x23x43 см
29 кг



IRONMAN 315 Pulse



- Работа с тонкими материалами для ответственных и деликатных работ
- Рекомендовано для промышленного использования

IRONMAN 315 PULSE

380 В
8.2 кВт
55 В [Vo]
10-315 А
60% [40°C]
49x23x43 см
29 кг



INTER TIG 200 Pulse



- Высокочастотный поджиг HF
- Интуитивно понятная панель управления
- Режим Pulse для декоративных работ и максимального качества

INTER TIG 200 PULSE

220 В
4.5 кВт
56 В [V₀]
10-200 А
60% [40°C]
43x20x30 см
13 кг



IRONMAN 200 AC/DC



- Высокочастотный поджиг HF
- Начальная модель для сварки алюминия
- Минимум настроек — максимум простоты
- Работа при пониженном напряжении сети до 140В

IRONMAN 200 AC/DC

220 В
4.5 кВт
56 В [V₀]
10-200 А
60% [40°C]
46x20x37 см
14.7 кг



INTER TIG 200 AC/DC Pulse



- Лидер продаж на Российском рынке
- Максимальный функционал на 220В
- Работа при пониженном напряжении сети до 160В
- Лучшие результаты для сварки алюминия

INTER TIG 200 AC/DC PULSE

220 В
4.5 кВт
44 В [Vo]
10-200 А
60% [40°C]
50x33x30 см
20 кг



IRONMAN 315 AC/DC Pulse 500 AC/DC Pulse



- Максимальный функционал и надежность
- Рым-болты и колеса для перемещения (м.500 AC/DC)
- Рекомендовано для промышленного использования

IRONMAN 315 AC/DC PULSE

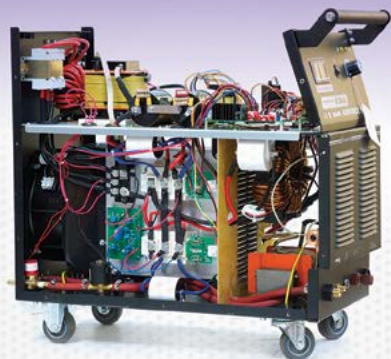
380 В
8.2 кВт
54 В [Vo]
10-315 А
60% [40°C]
62x32x62 см
39 кг

IRONMAN 500 AC/DC PULSE

220/380 В
17.5 кВт
70 В [Vo]
30-500 А
60% [40°C]
76x38x82 см
85 кг

PLASMA

ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА



Название	Напряжение	Ток резки	Максимальная толщина реза	Плавная дуга	MOSFET/IGBT manufacturer
AIRHOLD 42	220 В	15 - 40 А	16 мм	-	FUJI
AIRFORCE 60	380 В	20 - 60 А	20 мм	+	Fairchild
AIRFORCE 80	380 В	20 - 80 А	30 мм	+	Fairchild
AIRFORCE 100	380 В	20 - 100 А	40 мм	+	Infineon
AIRFORCE 160	380 В	20 - 160 А	50 мм	+	Infineon
MULTIWATT 40-160	220 В	CUT: 20 - 40 А	8 мм	+	FUJI



Профессионал в каждом!

AIRHOLD 42



- Плавный поджиг дуги касанием
- Современная конструкция на базе 100 kHz MOSFET обеспечивает качественный, ровный шов
- Рекомендовано для частного и профессионального использования

AIRHOLD 42

220 В

6.6 кВт

15-40 А

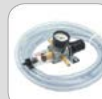
12 мм

4-5 бар

80 л/мин

40x15x30

9 кг



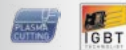
AIRFORCE 60 · 80



- Бесконтактный поджиг с высокочастотным управлением HF
- Мощный источник для промышленного использования

AIRFORCE 60	AIRFORCE 80
380 В	380 В
7.8 кВт	13.3 кВт
20-60 А	20-80 А
20 мм	30 мм
4-5 бар	4-5 бар
130 л/мин	150 л/мин
48x23x43	52x63x46
24.5 кг	28.7 кг

AIRFORCE 100 · 160



- Бесконтактный поджиг с высокочастотным управлением HF
- Современная конструкция на базе 100 kHz MOSFET обеспечивает качественный, ровный шов
- Максимальная производительность для металлообработывающих производств
- Рым-болты и колеса для перемещения (м.160)

AIRFORCE 100	AIRFORCE 160
380 В	380 В
15.1 кВт	29 кВт
20-100 А	20-160 А
40 мм	50 мм
4-5 бар	4-5 бар
180 л/мин	210 л/мин
55x28x54	67x32x64
36.5 кг	60 кг

MULTIWATT 40-160



- Многофункциональный источник для резки и сварки
- Полная комплектация «из коробки»
- Работа при пониженном напряжении сети до 160В
- Современная конструкция на базе 100 kHz MOSFET обеспечивает качественный, ровный сварочный шов и аккуратный раскрой

MULTIWATT 40-160		
220 В		
PLASMA	TIG	MMA
226 В (Vo)	56 В (Vo)	56 В (Vo)
15-30 А	10-160 А	10-160 А
8 мм	60 %	60 %
43x21x30 см		
14 кг		

STUD

ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА



STUD

SHOOT M10



- Приварка шпилек из алюминия, стали, нержавеющей, меди и др. металлов
- Отсутствие деформаций металла, высокая скорость и стабильное качество
- Рекомендовано в кораблестроении, машиностроении, а также на стройплощадках и при монтажных работах

SHOOT M10

220 В

4-10 мм

10-20 шт/мин

99000 мФ

1-3 мсек

35x35x16 см

14.5 кг



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

www.aurora.nt-rt.ru || aur@nt-rt.ru